

### Emploi prévu

Mipa 2K-Systemzusatz PUS garantit un résultat de laquage optimisé lors de l'application de peinture de finition Mipa 2K, en particulier lors de l'application par appareils de pulvérisation à Airmix et Airless mais aussi par pinceau et rouleau. Grâce au mélange spécial des agents actifs, cet additif prévient effectivement le risque de formation de microbulles. De plus l'évaporation ainsi que le tendu et le degré de brillant de la couche de finition sont améliorés considérablement. S'il y a néanmoins des problèmes pendant l'application, il est recommandé d'utiliser le Mipa 2K-Systemzusatz PUA.

1. rapport de mélange pour l'application sur de grandes surfaces planes (par exemple : caisses de fourgon) afin d'obtenir des surfaces de peinture lisses:

En utilisant Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / MS 40:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 2:1 en volume + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement

application au pinceau et au rouleau : jusqu'à 10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

application Airmix et Airless : 5-10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viscosité de mélange prêt à l'emploi : 20-25 s 4 mm DIN

En utilisant Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 3:1 en volume + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement

application au pinceau et au rouleau : jusqu'à 15 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

application Airmix et Airless : 10-15 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viscosité de mélange prêt à l'emploi : 20-25 s 4 mm DIN

En utilisant Mipa 2K-PUR / PU 240-90 + Mipa 2K-Härter H 25 / 2K-MS-Härter MS 25 / 40:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 2:1 en volume + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement

application au pinceau et au rouleau : jusqu'à 10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

application Airmix et Airless : 5-10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viscosité de mélange prêt à l'emploi : 20-25 s 4 mm DIN

En utilisant Mipa PU 260-90 + Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 2:1 en poids + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement viscosité de mélange prêt à l'emploi : 20-25 s 4 mm DIN

2. rapport de mélange pour l'application sur constructions anguleuses (p. ex. châssis de véhicules utilitaires) pour garantir un haut pouvoir couvrant et une haute qualité de couverture d'arêtes:

En utilisant Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 2:1 en volume + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement

Puis la viscosité de mélange prêt à l'emploi est de 25-30 s 4 mm DIN 53211.

En utilisant Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 3:1 en volume + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement

application au pinceau et au rouleau : jusqu'à 10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

application Airmix et Airless : 5-10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viscosité de mélange prêt à l'emploi : 25-30 s 4 mm DIN

En utilisant Mipa 2K-PUR / PU 240-90 + Mipa 2K-Härter H 25 / 2K-MS-Härter MS 25 / 40:

peinture de base + durcisseur, rapport de mélange : 2:1 en volume + 5-10 % de Mipa 2K-Systemzusatz PUS, mélanger soigneusement

application au pinceau et au rouleau : jusqu'à 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

application Airmix et Airless : 5-10 % de Mipa 2K-Verdünnung V 25 ou Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viscosité de mélange prêt à l'emploi : 25-30 s 4 mm DIN

Rendement : –

Version: fr 0820

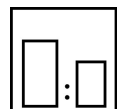
Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

### Instructions d'emploi



**Couleur**  
incolor



**Rapport de mélange**

**Durcisseur**

en poids (laque : durcisseur)

en volume (laque : durcisseur)

--

--

--



**Durcisseur pour le laquage complet**

**pour le laquage partiel**

--

--



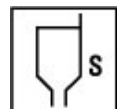
**Vie en pot**

--



**Diluant**

--



**Viscosité de pistolage**  
pistolet à gravité

**Airmix/Airless**

--

--



**Mode d'application**

**Mode d'application**

**Durcisseur**

**pression (bar)**

**buse (mm)**

**nombre de passes**

**Diluant**

--

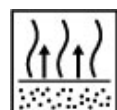
--

--

--

--

--



**Temps d'évaporation**

--

**Épaisseur de film sec**

--



**Temps de séchage**

**température objet**

**hors poussière**

**sec au toucher**

**prêt au montage**

**ponçable**

**recouvrable**

--

--

--

--

--

--

### Note

**Stockage :** pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

**Législation COV :** --

**Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation adéquate.

**Instructions d'emploi :**

Respecter méticuleusement les viscosités de pulvérisation prescrites pour éviter la formation de microbulles et une application à couches trop épaisses. L'épaisseur de film sec ne doit pas dépasser 50-60 µm car les épaisseurs de couches plus élevées mènent à la formation de microbulles et à la perte de brillant !