

Emploi prévu

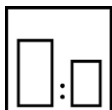
Mipa 4+1 Acrylfiller HS est un apprêt bien garnissant et très facile à poncer qui peut être appliqué comme apprêt compact ou à couche épaisse. La combinaison avec l'additif Mipa 2K-Reaktivzusatz VR permet une mise en œuvre extrêmement rapide suivie d'un séchage à chaud ou à température ambiante. Ceci engendre un vrai potentiel d'économie au niveau de temps d'occupation de la cabine, de séchage au four ainsi que temps de main-d'œuvre. Il est également possible de l'appliquer sur les petites surfaces (Spot-Repair) sans affaissement et sans formation d'auréole au niveau de bords.

En utilisant l'additif Mipa 2K-Reaktivzusatz VR, il est également possible de réaliser une application mouillée sur mouillée, après laquelle la surface peut être recouverte après un séchage intermédiaire très court de seulement 10 minutes à température ambiante.

Rendement : 5,0 - 6,0 m²/l (pour 50 - 80 µm EFS)

Instructions d'emploi**Couleur**

gris clair (env. RAL 7035), gris foncé (env. 7011), noir, blanc

**Rapport de mélange****Durcisseur****en poids (laque : durcisseur)****en volume (laque : durcisseur)**

Mipa 2K et MS-Härter

—

4 : 1

Mipa 2K-HS-Härter

—

6 : 1

mouillé / mouillé aux Mipa 2K-Härter H 5 / 10 / MS 10

—

3 : 1

**Durcisseur****pour le laquage complet****pour le laquage partiel**

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

Mipa 2K-Härter H 5 / 10

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

—

Mipa 2K-HS-Härter HS 5 / 10

**Vie en pot**

50 - 60 min. avec Mipa 2K-Härter H 5 / HS 5 à 20 °C

1,5 - 2 h avec Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10 / HS 10 à 20 °C

2 h avec Mipa 2K-Härter MS 25 / HS 25 à 20 °C

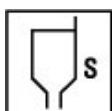
vie en pot réduite par utilisation de 2K-Reaktivzusatz VR

**Diluant**

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

Mipa 2K-Reaktivzusatz VR

**Viscosité de pistolage**

Pour les paramètres voir les instructions d'emploi.

pistolet à gravité**Airmix/Airless**

18 - 22 s 4 mm DIN (à poncer)

—

14 - 16 s 4 mm DIN (mouillé/mouillé)

—

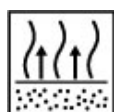
25 - 30 s 4 mm DIN (à couche épaisse)

—



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet de gravité (à poncer)	—	1,6 - 2	1,6 - 1,8	2 - 3	—
HVLP (à poncer)	—	1,6 - 2/ 0,7 pression int.	1,6 - 1,8	2 - 3	—
pistolet de gravité (mouillé/mouillé)	—	1,6 - 2	1,3 - 1,4	1 - 1,5	—
HVLP (mouillé/mouillé)	—	1,6 - 2/ 0,7 pression int.	1,3 - 1,4	1 - 1,5	—



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

50 - 100 µm (apprêt compact)

jusqu'à 300 µm (apprêt à couche épaisse)

20 - 40 µm (apprêt mouillé sur mouillé)



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	—	—	—	3 h	10 min mouillé/ mouillé
60 °C	—	—	—	20 min	—
séchage infrarouge ondes courtes	—	—	—	8 min	—
séchage infrarouge ondes moyennes	—	—	—	10 - 15 min	—

Note

Stockage : Pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/c : 540 g/l.
Ce produit contient au max. 500 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Instructions d'emploi :

Remarques : Les temps de séchage mentionnés ci-dessus réfèrent à l'utilisation des durcisseurs Mipa 2K-Härter H 5, HS 5, H 10, MS 10 et HS 10. L'utilisation des durcisseurs Mipa Härter MS 25 ou HS 25 ainsi que l'application en couche épaisse prolongent en conséquence les temps de séchage. Voir les détails ci-dessous :

1. utilisé comme apprêt compact standard

4+1 Acrylfiller HS	+ durcisseur Rapport de mélange en volume	+ 2K- Verdünnung (diluant)	viscosité de pulvérisation 4 mm DIN	passes	vie en pot 20 °C	EFS	ponçable après
	H 5 4 : 1	20 %	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	3 h / 20 °C 20 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1				1,5 - 2 h		
	HS 5 6 : 1	25 %			50 - 60 min		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 h		

2. utilisé comme apprêt compact « Traitement Express »

2. Admix comme apprêt compact « Haftment Express »							
4+1 Acrylfiller HS	+ durcisseur Rapport de mélange en volume	+ 2K-Reak- tivzusatz VR	viscosité de pulvérisation 4 mm DIN	passes	vie en pot 20 °C	EFS	ponçable après
	H 5 4 : 1	20 %	18 - 22 s	2 - 3	30 min	50 - 100 µm	90 min / 20 °C 10 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1				50 min		
	HS 5 6 : 1	20 % zusätzlich/ additional/ supplémentair e + 10 % 2K- Verdünnung			30 min		
	HS 10 6 : 1				50 min		

3. utilisé comme apprêt mouillé-sur-mouillé « Traitement Express »

	+ durcisseur Rapport de mélange en volume	+ 2K-Reak- tivzusatz VR	viscosité de pulvérisation 4 mm DIN	passes	vie en pot 20 °C	EFS	recouvrable après
4+1 Acrylfiller HS	H 5 / H 10 / MS 10 3 : 1	20 %	14 - 16 s	1 - 1,5	35 - 40 min	20 - 40 µm	10 min / 20 °C

À considérer : L'additif Mipa 2K-Reaktivzusatz VR ne doit pas être utilisé à températures supérieures de 25°C à cause de la vie en pot réduite. La quantité à ajouter doit être toujours exactement 20% pour éviter toute fluctuation ou réactivité. C'est la raison pour laquelle il est nécessaire d'ajouter 10% de diluant après l'ajout de 20% de Mipa 2K-Reaktivzusatz VR quand on utilise les durcisseurs HS 5 ou HS 10.

4. utilisé comme apprêt compact pour la peinture intégrale

	+ durcisseur Rapport de mélange en volume	+ 2K- Verdünnung (diluant)	viscosité de pulvérisation 4 mm DIN	passes	vie en pot 20 °C	EFS	ponçable après
4+1 Acrylfiller HS	MS 25 4 : 1	20 %	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	5 h / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	HS 25 6 : 1	25 %			1,5 - 2 h		

5. utilise comme apprêt à couche épaisse

4+1 Acrylfiller HS	+ durcisseur Rapport de mélange en volume	+ 2K- Verdünnung (diluant)	viscosité de pulvérisation 4 mm DIN	passes	vie en pot 20 °C	EFS	ponçable après
	H 5 4 : 1	10 %	25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 min	jusqu'à 300 µm	5 h / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1				1,5 - 2 h		
	HS 5 6 : 1	15 %			50 - 60 min		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 h		

Version: fr 0724

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Appliquer un promoteur d'adhérence de Mipa (p.ex. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer ou Mipa WBS 1K-Grundierfiller) sur les métaux nus.

Les petites surfaces en fer et acier, qui ne dépassent pas la taille de la paume de la main, peuvent être revêtues directement.

Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.

Ne pas appliquer sur produits thermoplastiques.

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire.