

### Emploi prévu

Mipa Aktivprimer est un 2K primaire durcissant à l'acide et sans chromate. Adapté particulièrement aux supports en aluminium, il offre une protection active contre la corrosion et une excellente adhérence sur fer, acier et supports galvanisés. Mipa Aktivprimer peut être revêtu de tous les systèmes de peinture Mipa 1K et 2K (sauf les systèmes peinture époxydique et bases mates hydrodiluable) Ce produit peut être utilisé également dans un système d'application tri-couche (Aktivprimer / apprêt / couche de finition).

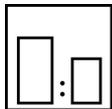
Rendement : 8,0 - 10,0 m<sup>2</sup>/l

### Instructions d'emploi



#### Couleur

glaçant jaune-vert



#### Rapport de mélange

##### Durcisseur

Mipa Härter WPZ

--

##### en poids (laque : durcisseur)

--

--

##### en volume (laque : durcisseur)

2 : 1

1 : 1 (surfaces de grande taille)



#### Durcisseur

pour le laquage complet

--

pour le laquage partiel

--



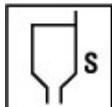
#### Vie en pot

12 h avec le durcisseur Mipa Härter WPZ à 20 °C



#### Diluant

--



#### Viscosité de pistolage

On obtient la viscosité prête-à-emploi après l'ajout du durcisseur.

##### Pistolet à gravité

16 - 18 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

--



#### Mode d'application

##### Mode d'application

pistolet à gravité  
(haute pression)

##### Durcisseur

--

##### Pression (bar)

1,6 - 2

##### Buse (mm)

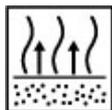
1,3 - 1,5

##### nombre de passes

1 - 1,5

##### Diluant

--



#### Temps d'évaporation

--

#### Épaisseur de film sec

10 - 15 µm



### Temps de séchage

Température  
objet

20 °C

hors  
poussière

4 - 6 min

sec au  
toucher

20 - 25 min --

prêt au  
montage

ponçable

--

recouvrable

30 min jusqu'à 8 h  
au max.

### Note

**Stockage:**

pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

**Législation COV:**

Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c 780 g/l  
Ce produit contient au maximum 704 g/l de COV.

**Conditions de mise en œuvre:**

à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation suffisante.

**Instructions d'emploi:**

Ne pas appliquer sur produits thermoplastiques. Ne pas recouvrir de produits à base de polyester. Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Les supports zingués doivent être prétraités avec la solution ammoniacale Mipa Zinkreiniger. Vérifier au préalable l'adhérence sur acier inoxydable et sur autres supports métalliques difficiles. Mipa Aktivprimer doit être verni en 8 heures. Protéger les pièces traitées avec Mipa Aktivprimer de l'humidité. Ne pas recouvrir directement d'une couche de produits basiques comme p.ex. Mipa EP 100-20, Mipa EP-Grundierfiller ou Mipa WBC. Ne pas garder les restes dans un récipient en fer.