Mipa EP-Grundierfiller

Fiche technique

Emploi prévu

Mipa EP-Grundierfiller est un primaire garnissant à base de résine époxy sans chromate pour la mise en peinture économique de voitures et poids lourd. Le produit unit les caractéristiques d'un apprêt et d'un promoteur d'adhérence. Son haute protection contre la corrosion et la très bonne adhérence aux métaux non-ferreux permet de l'appliquer sur supports combinés de plusieurs matériaux. Très bon pouvoir garnissant et adhérence sur acier, aluminium, acier zingué et PRV. Résistant aux chocs et aux rayures, Mipa EP-Grundierfiller offre une haute protection anticorrosion et résistance aux intempéries ainsi que une très bonne résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques. Recouvrable de mastic polyester après séchage forcé (30 minutes/ 60 - 80 °C) pour une épaisseur de film sec de 120 µm au maximum.

Rendement : 5,0 - 6,0 m²/l (pour 40 - 50 µm EFS)

Instructions d'emploi

Couleur

gris silex (env. RAL 7032)

Rapport de mélange

Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)
Mipa EP-Härter E 10 kurz / 25 normal	--	2 : 1

Durcisseur

pour le laquage complet	pour le laquage partiel
Mipa EP-Härter E 25 normal	Mipa EP-Härter E 10 kurz

Vie en pot

10 h à 20 °C

Diluant

0 - 10 % Mipa EP-Verdünnung

Viscosité de pistolage

En utilisant le durcisseur Mipa EP-Härter E 25 normal, utiliser le diluant Mipa EP-Verdünnung. Il n'est pas nécessaire d'ajouter de diluant lors de l'utilisation de Mipa EP-Härter E 10 kurz.

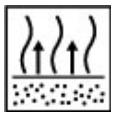
pistolet à gravité	Airmix/Airless
18 - 22 s 4 mm DIN	40 - 50 s

Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet à gravité (haute pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	0 - 10
HVLP (basse pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	0 - 10
Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	0 - 5
au pinceau, rouleau*	--	--	--	--	0 - 5

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

15 - 20 µm (promoteur d'adhérence)

40 - 50 µm (primaire garnissant)

bis 100 µm (apprêt à poncer)

Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C (E 10)	10 min	--	--	12 h	30 min
60 - 80°C (E 10)	--	--	--	30 min	--
20 °C (E 25)	30 min	--	--	12 h	1 h
60 - 80°C (E 25)	--	--	--	60 min	--

Note

Stockage : Pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c 540 g/l.
Ce produit contient au max. 540 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : *Rouleaux appropriés : p. ex. rouleau à mohair, à poil, velours, Glattfilt, Rolloplan, non approprié : rouleau mousse.
Le support doit être propre, sec et sans graisse. Préparation de support : Tous les supports doivent être nettoyés au préalable avec Mipa Silikonentferner. Il est recommandé de nettoyer les supports zingués avec une solution ammoniacale. Prétraitement : Poncer aluminium avec P 220, acier avec P 120. Après le ponçage nettoyer de nouveau soigneusement avec Mipa Silikonentferner. Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau. Après avoir mélangé les deux composant attendre 15 minutes et puis procéder à l'application.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com