

Emploi prévu

Mipa EP-Primer-Surfacer est un apprêt mouillé-sur-mouillé à base de résine époxy sans chromate, approprié à l'utilisation dans la construction de véhicules utilitaires et à la réparation automobile. Le très bon rendu, le séchage très rapide et l'excellente absorption du brouillard de pulvérisation assurent l'application rapide d'une couche supplémentaire après seulement 30-45 minutes et en même temps la rétention optimal de brillant. Parfaitement approprié comme couche de fond avant l'application d'un mastic polyester ou d'un apprêt polyester pistolable. Adhérence à acier, aluminium et supports zingués.

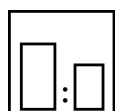
Rendement : 9,0 - 10,0 m²/l (pour 35 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

gris clair



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa Härter E 5

en poids (laque : durcisseur)

–

en volume (laque : durcisseur)

2 : 1



Durcisseur

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–



Vie en pot

5 h avec le durcisseur Mipa Härter E 5 à 20 °C



Diluant

10 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung



Viscosité de pistolage

Pistolet à gravité

16 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	Pression (bar)	Buse (mm)	nombre de passes	Diluant
pistolet à gravité (haute pression)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	10 - 25
HVLP (basse pression)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	10 - 25
HVLP / pression intérieure de la buse	–	0,7	–	–	–

Épaisseur de film sec

25 - 50 µm



Temps de séchage

Température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	10 - 15 min	--	--	--	30 - 45 min

Note

Stockage: pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

Législation COV: Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c 540 g/l
Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre: à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi: Le support doit être propre, sec et sans graisse. Préparation de support : Tous les supports doivent être nettoyés au préalable avec Mipa Silikonentferner. Il est recommandé de nettoyer les supports zingués avec une solution ammoniacale. Prétraitement : Poncer aluminium avec P 220, acier avec P 120. Après le ponçage nettoyer de nouveau soigneusement avec Mipa Silikonentferner. Ce produit accepte une couche de mastic après 30 minutes de séchage à 60°C ou après 12 heures à température ambiante. Lors de masticage ou de l'utilisation de Mipa P 60 S PE-Spritzfüller il est recommandé de ne pas dépasser l'épaisseur de couche de 25 µm (une fine passe de pistelage). Si nécessaire il est également possible d'appliquer Mipa EP-Primer-Surfacer jusqu'à env. 120 µm d'épaisseur de film sec. En de cas il faut respecter le temps de séchage d'au moins 16 heures à température ambiante. Après un séchage de plus de 48 heures il faut poncer légèrement cette couche de fond.