

Emploi prévu

Mipa E 65 S est un apprêt bi-composant pistolable à base de résine époxy pour être appliqué sur fer, zinc, aluminium, PRV, bois, matières plastiques et supports minéraux. Mipa E 65 S est résistant à l'eau de mer et adhère également sur supports légèrement humides. Le produit se prête particulièrement à lisser les grosses inégalités et remplir les traces de ponçage profondes ainsi que les parties réparées grossièrement dans une seule opération. Séchage rapide et très bonne stabilité verticale même en couches très épaisses (> 300 µm).

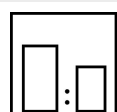
Rendement : 6,0 - 6,5 m²/l (pour 150 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

gris



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa E 65 S Composant B

en poids (laque : durcisseur)

5 : 1

en volume (laque : durcisseur)

–



Durcisseur

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–



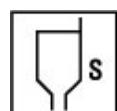
Vie en pot

30 - 40 min avec le durcisseur E 65 S Composant B à 20 °C



Diluant

–



Viscosité de pistolage

Prêt au pistolage après ajout du durcisseur, ne plus ajouter de diluant, autrement le produit ne sèche plus complètement !

pistolet à gravité

–

Airmix/Airless

–



Mode d'application

Mode d'application

pistolet à gravité (haute pression)

–

pression (bar)

1,6 - 2

buse (mm)

2 - 2,5

nombre de passes

2 - 5

dilution (%)

–

pinceau, rouleau*

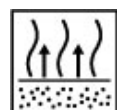
–

–

–

–

–



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

150 - 300 µm
max. 1000 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	24 h	24 h
60 °C	--	--	--	1 h	1 h
Séchage infrarouge ondes courtes	--	--	--	8 min	8 min
Séchage infrarouge ondes moyennes	--	--	--	10 - 15 min	10 - 15 min

Note

Stockage : Pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/b 250 g/l.
Ce produit contient au max. 220 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : *Rouleaux appropriés : p. ex. Rouleau à mohair, à poil, velours, Glattfilt, Rolloplan, non approprié : rouleau mousse.

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer). Le surdosage du durcisseur peut causer un mauvais durcissement complet et ponçage. Toute la surface à peindre doit être nettoyée et dégraissée avant chaque opération. Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150.