

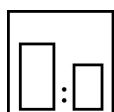
Emploi prévu

Mipa E 80 Kaltzinn est un mastic garnissant époxydique bi-composant de haute qualité avec pigmentation lamellaire et adhérence universelle sur fer, acier, aluminium, zinc, PRV et bois. E 80 Kaltzinn peut être utilisé comme substitut d'étain liquide. Facile à appliquer, le produit est aisément ponçable presque sans poussière après peu de temps de séchage et se caractérise par une haute adhésivité et une haute résistance à la flexion. La bonne stabilité permet une application impeccable sur surfaces verticales. Bonne résistance à l'essence, au diesel et aux acides non-dilués.

Rendement : –

Instructions d'emploi**Couleur**

gris argenté métallisé gros

**Rapport de mélange****Durcisseur**

Mipa Härter EPN

en poids (laque : durcisseur)

2 : 1

en volume (laque : durcisseur)

–

**Durcisseur**

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–

**Vie en pot**

25 - 35 min avec le durcisseur Mipa Härter EPN à 20 °C

**Diluant**

–

**Viscosité de pistolage**

pistolet à gravité

–

Airmix/Airless

–

**Mode d'application**

Mode d'application

–

Durcisseur

–

pression
(bar)

–

buse
(mm)

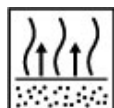
–

nombre de
passes

–

dilution
(%)

–

**Temps d'évaporation**

–

Épaisseur de film sec

–



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	—	—	—	4 - 5 h	—
60 °C	—	—	—	20 - 30 min	—
séchage infrarouge (distance env. 80 cm et max. 80 °C)	—	—	—	10 - 15 min	—

Note

Stockage : Pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie 250 g/l.
Ce produit contient au max. 65 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Mélanger bien le mastic avec le durcisseur.

Toute la surface à peindre doit être nettoyée et dégraissée avant chaque opération.

Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150.

Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat. Avant le masticage de surfaces métalliques non-ferreuses (p.ex. aluminium, surfaces galvanisées) il est recommandé d'appliquer une couche de Mipa EP-Primer-Surfacer pour assurer une adhérence optimale.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Poncer le mastic uniquement à sec.