Page 1 / 2

Fiche technique



_		. ,	
Em	nloi	pré	VU

Mipa E 90 est un mastic bi-composant à base de résine époxy exempt de solvant et destiné à l'application sur fer, acier, zinc, aluminium, PRV, bois, matières plastiques et supports minéraux. Mipa E 90 est résistant à l'eau de mer et adhère également sur supports légèrement humides.

Rendement: --

Instructions d'emploi



Couleur

gris clair



Rapport de mélange

Durcisseur en poids (laque : durcisseur) en volume (laque : durcisseur)

Mipa Härter EPN 2:1 -



Durcisseur

pour le laquage complet pour le laquage partiel



Vie en pot

25 - 35 min avec le durcisseur Mipa Härter EPN à 20 °C



Diluant

__



Viscosité de pistolage

pistolet à gravité Airmix/Airless



Mode d'application

Mode d'application Durcisseur pression buse nombre de dilution (bar) (mm) passes (%)



Temps d'évaporation

--

Épaisseur de film sec

__





Temps de séchage									
	température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable			
	20 °C				3 - 5 h				
	60 °C		-		20 - 30 min				
	séchage infrarouge		-		10 - 15 min				
	(distance env. 80 cm et max. 80 °C)								

Note

Stockage: Pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV: Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b 250 g/l.

Ce produit contient au max. 25 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre: À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation

suffisante.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces.

Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur

les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Mélanger bien le mastic avec le durcisseur.

Toute la surface à peindre doit être nettoyée et dégraissée avant chaque opération.

Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/150. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240.

Avant le masticage de surfaces métalliques non-ferreuses (p.ex. aluminium, surfaces galvanisées) il est recommander d'appliquer une couche de Mipa EP-Primer-Surfacer pour assurer une adhérence optimale.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Poncer le mastic uniquement à sec.

L'exposition au soleil peut entraîner un jaunissement.

La résistance à la chaleur jusqu'à 180°C rend le produit idéal pour le masticage avant l'application d'une peinture en poudre.