

Emploi prévu

Mastic de remplissage polyester bicomposant sans styrène de haute qualité utilisant des matières premières renouvelables pour égaliser les creux et les irrégularités lors de la réparation de voitures et dans la construction de véhicules et de machines. Très bonne adhérence sur le fer, l'acier, l'aluminium, le GRP, les subjectiles galvanisés et le bois. Mipa P 19 E se caractérise par un pouvoir garnissant élevé et une facilité de ponçage.

La part de matières premières renouvelables dans le mélange prêt à l'emploi est de 7 % en cas d'utilisation avec le Mipa Härter P.

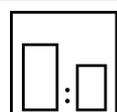
Rendement : –

Instructions d'emploi



Couleur

brun clair



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa Härter P

en poids (laque : durcisseur)

100 : 2

en volume (laque : durcisseur)

–



Durcisseur

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–



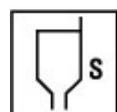
Vi e en pot

4 - 6 min avec Mipa Härter P à 20 °C



Diluant

–



Viscosité de pistilage pistolet à gravité

–

Airmix/Airless

–



Mode d'application

Mode d'application

–

Durcisseur

–

pression
(bar)

–

buse
(mm)

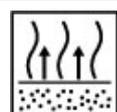
–

nombre de
passes

–

dilution
(%)

–



Temps d'évaporation

–

Épaisseur de film sec

–



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
IR-Séchage (distance env. 80 cm et max. 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

Note

Stockage :

--

Législation COV :

Valeur limite UE pour le produit catégorie B/b 250 g/l.
Ce produit contient max. 25 g/l.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative. Veiller à ce que l'air entrant et sortant soit suffisant. Le mastic polyester ne durcit plus en dessous de +10 °C.

Instructions d'emploi :

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire.

Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3 % de Härter P ! Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition.

Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération.

Dérrouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80 / 150.

Pour les travaux de masticage sur des surfaces en métaux non ferreux (par ex. aluminium, surfaces galvanisées), il est possible d'appliquer une couche de fond Mipa EP-Primer-Surfacer avant le masticage proprement dit afin de garantir une adhérence optimale.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Poncer le mastic uniquement à sec.

Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K.