Emploi prévu

Mipa P 20 est une résine pour la stratification qui durci rapidement avec le durcisseur à base de peroxyde de benzoyle. En combinaison avec un tissu de verre, feutre en fibre de verre ou avec des fibres de verre non-tissées, le produit offre un système très performant pour la réparation de gros trous dans les pièces en PRV et dans la carrosserie. Mipa P 20 est également disponible en set (Mipa P 20 Reparatur-Set) avec le tissu de verre, un pinceau et un petit godet pour préparer le mélange. Mipa P 20 et Mipa P 20 Reparatur-Set se prêtent parfaitement pour réparer les trous les plus grands dans la carrosserie. Grâce à la bonne adhérence sur fer et PRV le produit peut être appliqué universellement. C'est la raison pour laquelle Mipa P 20 est utilisé également comme matériau composant ces deux matériaux différents, par ex. pour la fixation d'élargisseurs d'aile ou autres pièces de tuning.
Toutes modifications ou transformations d'un véhicule sont soumises à une autorisation préalable ! Ce produit convient également à l'application sur bois.

Rendement : --

Instructions d'emploi

Couleur
--

Rapport de mélange

Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)
Mipa Härter P	100 : 1 - 3	--

Durcisseur

pour le laquage complet	pour le laquage partiel
--	--

Vie en pot
10 - 15 min à 20 °C (en cas d'ajout de 2 % de durcisseur)

Diluant
--

Viscosité de pistolage

pistolet à gravité	Airmix/Airless
--	--

Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
--	--	--	--	--	--

Temps d'évaporation
--

Épaisseur de film sec
--

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
--	--	--	--	--	--

Note

Stockage : --

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b : 250 g/l.
Ce produit contient au max. 0g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10 °C.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire.

Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3 % de Härter P!

Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération.

Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80 / 150.

Il est recommandé de commencer la stratification toute suite après le ponçage pour assurer une adhérence optimale car les surfaces en aluminium et zinc tendent à oxyder facilement.

Pour obtenir une surface lisse il est recommandé d'appliquer un mastic de finition soit Mipa P 90 ou Mipa 99 Multi-Star.

Attention : Une application à une température inférieure au point de condensation peut causer des problèmes d'adhérence.

Mipa P 20 a complètement durci après env. 60 minutes à une température ambiante de 20 °C. Le processus de durcissement peut être accélérer dans le four à 50 °C ou à l'aide d'un sécheur infrarouge.

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Poncer le mastic uniquement à sec.

Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com