


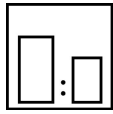



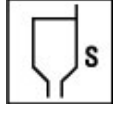

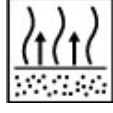
Emploi prévu

Mipa P 21 PE-Harz est une résine pour la stratification qui durci rapidement avec le durcisseur MEKP. En combinaison avec un tissu de verre, feutre en fibre de verre ou avec des fibres de verre non-tissées, le produit offre un système très performant pour la réparation de gros trous dans les pièces en PRV et dans la carrosserie. Grâce à la bonne adhérence sur fer et PRV le produit peut être appliqué universellement. C'est la raison pour laquelle Mipa P 21 PE-Harz est utilisé également comme matériau composant ces deux matériaux différents, par ex. pour la fixation d'élargisseurs d'aile ou autres pièces de tuning.

Toutes modifications ou transformations d'un véhicule sont soumises à une autorisation préalable ! Ce produit convient également à l'application sur bois.

Rendement : –

Instructions d'emploi

	Couleur	–				
	Rapport de mélange					
	Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)			
	Mipa Härter MEKP	95 : 5	–			
	Durcisseur	pour le laquage complet		pour le laquage partiel		
		–		–		
	Vie en pot	10 - 15 min avec le durcisseur Mipa Härter MEKP à 20 °C				
	Diluant	–				
	Viscosité de pistolage	pistolet à gravité	Airmix/Airless			
		–	–			
	Mode d'application	Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes
		–	–	–	–	–
	Temps d'évaporation	–				
	Épaisseur de film sec	–				



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
--	--	--	--	--	--

Note

Stockage : --

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b : 250 g/l
Ce produit contient au max. 8 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10°C.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer). Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération. Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat. Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K. Poncer le mastic uniquement à sec. Il est recommandé de commencer la stratification toute suite après le ponçage pour assurer une adhérence optimale car les surfaces en aluminium et zinc tendent à oxyder facilement. Pour obtenir une surface lisse il est recommandé d'appliquer un mastic de finition soit Mipa P 90 ou Mipa 99 Multi-Star. Attention : Une application à une température inférieure au point de condensation peut causer des problèmes d'adhérence. Mipa P 21 a complètement durci après env. 60 minutes à une température ambiante de 20°C. Le processus de durcissement peut être accélérer dans le four à 50°C ou à l'aide d'un sécheur infrarouge.