mipa Professional Goatina Systems

Emploi prévu

Mipa P 60 S PE-Spritzfüller est un mastic bi-composant à base de polyester pour l'application sur support en acier, PRV, bois ou couches de peintures intactes et poncées. Le produit est idéal pour remplir les inégalités, les traces de ponçage profondes ainsi que les zones réparées grossièrement dans une seule opération.

Rendement: 4,0 - 6,0 m²/l

Instructions d'emploi



Couleur

gris



Rapport de mélange

Durcisseuren poids (laque : durcisseur)en volume (laque : durcisseur)Mipa Härter PS30 : 1100 : 5

p. ex. 300 g : 10 g / 950 ml P 60 S : 50 ml

-- 450 g : 15 g / 600 g : 20 g / -- 750 g : 25 g / 900 g : 30 g --



Durcisseur

pour le laquage complet pour le laquage partiel



Vie en pot

30 min avec le durcisseur Mipa Härter PS à 20 °C



Diluant

0 - 5 % Mipa PE-Verdünnung



Viscosité de pistolage

prêt au pistolage après ajout du durcisseur, diluer si nécessaire

pistolet à gravité Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application dilution Durcisseur pression buse nombre de (%) (bar) (mm) passes 1,6 - 2 2 - 2,5 2 - 5 0 - 5 pistolet à gravité (haute -pression)



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

150 - 300 µm

1000 µm au maximum

Version: fr 1224

Fiche technique







Temps de séchage						
	température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
	20 °C				2 - 3 h	
	60 °C				30 min	
	Séchage infrarouge		-		10 - 15 min	
	(distance env. 80 cm et max. 80 °C)					

Note

Stockage: Pendant au moins 1 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV: Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b: 250 g/l.

Ce produit contient au max. 125 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre: À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation

suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température

inférieure à +10 °C.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces.

Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire.

Le produit tend de séparer le solvant. C'est une caractéristique du système et il est

conseillé de agiter bien le matériel avant l'utilisation.

Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de

taches dans la couche de finition.

Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant

chaque opération.

Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80 / 150.

Les supports galvanisés doivent être d'abord isolés avec Mipa EP-Grundierfiller ou

Mipa EP-Primer-Surfacer.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 /

360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Poncer le mastic uniquement à sec.

Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K.