

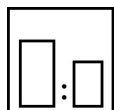
Emploi prévu

Le Mipa P 85 à faible teneur en styrène est un mastic fin, extra blanc, bi-composant et à base de résine polyester qui adhère au fer, à l'aluminium, bois et aux PRV. Grâce à ces grains fins et son excellent pouvoir couvrant, le Mipa P 85 est idéal comme mastic fin ou mastic couvrant appliqué en couches minces voire très minces, comme mastic de finition appliqué sur les mastics en polyester, pour fermer les éventuels pores ou petites inégalités de surface et pour éliminer des petits défauts de vernis, des éraflures, etc. de la carrosserie. Facilement applicable sur surface verticale. La teneur en styrène de Mipa P 85 styrolreduziert est de moins de 10 %.

Rendement : –

Instructions d'emploi**Couleur**

extra blanc

**Rapport de mélange****Durcisseur**

Mipa Härter P

en poids (laque : durcisseur)

100 : 2

en volume (laque : durcisseur)

–

**Durcisseur**

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–

**Vie en pot**

4 - 5 min avec Mipa Härter P à 20 °C

**Diluant**

–

**Viscosité de pistolage**

pistolet à gravité

–

Airmix/Airless

–

**Mode d'application**

Mode d'application

–

Durcisseur

–

**pression
(bar)**

–

**buse
(mm)**

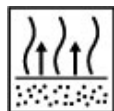
–

**nombre de
passes**

–

**dilution
(%)**

–

**Temps d'évaporation**

–

Épaisseur de film sec

–

**Temps de séchage**

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	—	—	—	35 min	—
60 °C	—	—	—	10 min	—
Séchage infrarouge (distance env. 80 cm et max. 80 °C)	—	—	—	4 - 5 min	—

Note**Stockage :**

—

Législation COV :

Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b : 250 g/l.
Ce produit contient au max. 50 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation adéquate. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10 °C.

Instructions d'emploi :

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire.

Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3 % de Härter P ! Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition.

Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération.

Déroutiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80 / 150.

Pour les travaux de masticage sur des surfaces en métaux non ferreux pour lesquelles nous ne pouvons garantir une adhérence directe (par ex. surfaces galvanisées), il faut appliquer une couche de fond avec Mipa EP-Primer-Surfacer afin de garantir une adhérence optimale.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Poncer le mastic uniquement à sec.

Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K.