

Emploi prévu

Mipa P 99 Multi-Star à faible teneur en styrène est un mastic garnissant et de finition qui adhère aux tôles d'acier, tôles zinguées, à l'aluminium, aux surfaces étamées, bois et aux PRV. Le séchage court et la bonne aptitude au ponçage sont autres caractéristiques de ce produit de qualité.

La teneur en styrène de Mipa P 99 Multi-Star styrolreduziert est de moins de 10 %.

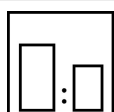
Rendement : –

Instructions d'emploi



Couleur

beige



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa Härter P

en poids (laque : durcisseur)

100 : 2

en volume (laque : durcisseur)

–



Durcisseur

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–



Vie en pot

3 - 4 min avec Mipa Härter P à 20 °C



Diluant

–



Viscosité de pistolage

pistolet à gravité

–

Airmix/Airless

–



Mode d'application

Mode d'application

Durcisseur

pression
(bar)

buse
(mm)

nombre de
passes

dilution
(%)

–

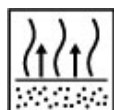
–

–

–

–

–



Temps d'évaporation

–

Épaisseur de film sec

–

**Temps de séchage**

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	—	—	—	20 min	—
60 °C	—	—	—	5 min	—
Séchage infrarouge (distance env. 80 cm et max. 80 °C)	—	—	—	4 - 5 min	—

Note**Stockage :**

—

Législation COV :

Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b : 250 g/l.
Ce produit contient au max. 15 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation adéquate. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10 °C.

Instructions d'emploi :

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire.

Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3 % de Härter P ! Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition.

Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération.

Déroutiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80 / 150.

Pour les travaux de masticage sur des surfaces en métaux non ferreux (par ex. aluminium, surfaces galvanisées), il est possible d'appliquer une couche de fond Mipa EP-Primer-Surfacer avant le masticage proprement dit afin de garantir une adhérence optimale.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Poncer le mastic uniquement à sec.

Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K.