

Emploi prévu

Mastic d'étanchéité pulvérisable à base de MS polymère pour reproduire la texture constructeur usuelle sur joints (soit pulvérisation, application sous forme de cordon ou lissage des cordons à l'aide d'un pinceau) dans la construction automobile et navale ainsi que dans la construction de containers et d'appareils. De plus, ce produit peut être utilisé pour réparer le revêtement en PVC endommagé dans le passage de roue, comme antigraillon pour becquets avant et arrière, comme protection de marche pieds et pour étancher et cacher les transitions de pièces de tôles emboîtées et fixées par soudure.

Caractéristiques:

excellente adhérence
résistant aux rayons UV
durcit par réaction avec l'humidité
recouvrable
résistant aux vibrations

Spécifications:

poids spécifique : env. 1,4 - 1,5 g/cm³
consistance : pâteux, légèrement thixotrope
temps de formation de peau : 25 min NK 23/50-2 / DIN 50015
durcissement : env. 3 mm / 24 h, les couches plus épaisses nécessitent plus de temps NK 23/50-2 / DIN 50015
dureté Shore-A : 40 après 4 semaines, épaisseur de l'échantillon 6 mm NK 23/50-2 / DIN 53505
élongation à la rupture : > 270 % NSt. S3A / DIN 53504
résistance à la traction : 1,6 N/mm² NSt. S3A / DIN 53504
résistance à la propagation de la déchirure : 6 N/mm ASTM D 624 Form B
résistance à la température : de -40 °C jusqu'à + 80 °C, exposition temporaire : jusqu'à 120 °C

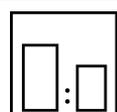
Rendement : --

Instructions d'emploi



Couleur

gris, noir, ocre



Rapport de mélange

Durcisseur

en poids (laque : durcisseur)

en volume (laque : durcisseur)

--

--

--



Durcisseur

pour le laquage complet

pour le laquage partiel

--

--



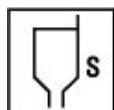
Vie en pot

--



Diluant

--



Viscosité de pistelage pistolet à gravité

Airmix/Airless

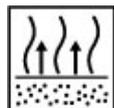
--

--



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet manuel	--	--	--	--	--
pistolet pneumatique	--	--	--	--	--



Temps d'évaporation

--

Épaisseur de film sec

--



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
--	--	--	--	--	--

Note

Stockage : Pendant au moins 15 mois dans l'emballage d'origine non-ouvert. Eviter l'exposition directe au soleil. Ne pas stocker à une température supérieure à 25 °C.

Législation COV : --

Conditions de mise en œuvre : À partir de +5 °C et jusqu'à +30 °C au maximum.

Instructions d'emploi :

Supports appropriés :

Zinc, aluminium, acier, peintures et primaires, produits dérivés du bois, résine thermodurcissable et matières thermoplastiques (sauf PE, PP, PS, PC, PMMA, PTFE), verre et supports minéraux.

Le support doit être propre, sec et dégraissé.

Mipa MS Polymer 300 peut être recouvert :

Peut être recouvert avec des peintures de réparation courantes dans les 5 jours, effectuer des essais préalables. En général, le revêtement retarde le processus de durcissement.

Les matériaux PU frais ou non encore durcis ne doivent pas être mis en contact avec le Mipa MS Polymer 300.

Le revêtement par des peintures à base de résine alkyde peut empêcher leur durcissement.

Vérifier l'adhérence et la compatibilité avec les peintures et les plastiques sur l'objet. Le Mipa MS Polymer 300 ne nécessite pas de couche de fond sur la plupart des matériaux.

Lors de l'application de couches fines (< 3 - 4 mm), utiliser un pinceau, une spatule, etc. pour compacter manuellement le Mipa MS Polymer 300 afin d'assurer un durcissement et une adhérence parfaits.