

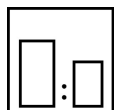
Emploi prévu

Mipa Rapidprimer est un primaire d'accrochage monocomposant avec protection active contre la corrosion. Il se prête à l'application sur fer, acier, zinc et aluminium ainsi que aux supports plastiques recouvrables et utilisés habituellement dans l'industrie automobile (nous recommandons de vérifier la recouvrabilité). Appliquer uniquement sur surfaces bien dégraissées. Poncer légèrement zinc et aluminium. Ne pas appliquer sur surfaces thermoplastiques. Le produit ne peut pas être recouvert d'un apprêt polyester au pistolet. Recouvrable de toutes les peintures mono- et bi-composantes à base d'eau ou de solvant.

Rendement : 6,0 - 8,0 m²/l

Instructions d'emploi**Couleur**

brun rouge

**Rapport de mélange****Durcisseur**

—

en poids (laque : durcisseur)

—

en volume (laque : durcisseur)

—

**Durcisseur**

pour le laquage complet

—

pour le laquage partiel

—

**Vie en pot**

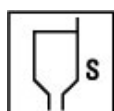
—

**Diluant**

50 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

50 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

50 % Mipa Verdünnung UN / UN 21

**Viscosité de pistolage**

pistolet à gravité

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

—

**Mode d'application****Mode d'application****Durcisseur****pression
(bar)****buse
(mm)****nombre de
passes****dilution
(%)**

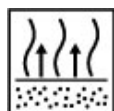
pistolet à gravité (haute —
pression)

1,6 - 2

1,3 - 1,8

1 - 2

50

**Temps d'évaporation**

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

10 - 15 µm

**Temps de séchage**

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	5 - 10 min	20 - 30 min	—	—	40 - 50 min

Note

Stockage : pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/c : 780 g/l
Ce produit contient au max. 680 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative. Assurer une ventilation adéquate.

Instructions d'emploi : La soudabilité fut testée selon la directive de DVS (société allemande de soudure), fiche 0501 et certifiée avec l'expertise n° 275/670/99/925 par l'institut Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle (Centres de formation et d'essais de soudure à Halle/Allemagne).