Emploi prévu

Cette peinture spéciale à base de résine silicone est particulièrement résistante à la chaleur élevée. Ceci rend le produit idéal pour l'application sur surfaces en acier comme p. ex. de systèmes d'échappement, fours, barbecues, etc. Résistance à la chaleur jusqu'à 800°C.

Rendement : 9,0 - 12,0 m²/l

Instructions d'emploi

Couleur
argent

noir

Rapport de mélange

Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)
--	--	--

Durcisseur

pour le laquage complet	pour le laquage partiel
--	--

Vie en pot
--

Diluant
prêt à l'emploi

Viscosité de pistolage

pistolet à gravité	Airmix/Airless
--	--

Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet de gravité (haute pression)	--	2 - 2,5	1,3 - 1,5	2	--
HVLP (basse pression)	--	2 - 2,2	1,3 - 1,5	2	--
HVLP / pression intérieure de la buse	--	0,7	--	--	--
Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,28	1 - 2	--

Temps d'évaporation
5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec
15 - 20 µm

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	30 - 60 min	5 h*	24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	40 - 60 min*	aprés re-froidissement	--	--

Note

Stockage : pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/e : 840 g/l
Ce produit contient au max. 750 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : Préparation du subjectile:

Le subjectile doit être propre et sec. Enlever l'huile, la graisse, la rouille, la calamine, ainsi que les autres substances pouvant altérer le fonctionnement et la peinture !

Supports en acier:

1. Pré-nettoyage avec Mipa Silikonentferner.
2. Ponçage à sec avec P 120 + ponçage final avec P 220 - 320.
3. Dégraissage avec Mipa Silikonentferner.

Comme le Mipatherm est appliqué en une couche sèche de 15 à 20 µm d'épaisseur, le subjectile ne doit pas être poncé de manière trop grossière. Il faut renoncer à l'utilisation du sablage comme méthode de prétraitement. La raison en est la suivante : la surface rugueuse de l'acier qui en résulte ne peut plus être recouverte d'un film protecteur, ce qui peut entraîner une corrosion prématurée.

Remarques générales :

*Sèche au toucher signifie qu'il est encore possible d'écrire légèrement à la craie dessus. Le revêtement est encore sensible aux contraintes mécaniques et chimiques. Par conséquent, les objets revêtus doivent être manipulés avec précaution. Résistance limitée: une résistance limitée aux solvants (contrainte temporaire) est atteinte après environ 1 à 2 heures à 200 °C.

Le revêtement est alors également moins sensible aux contraintes mécaniques et chimiques. Les propriétés optimales du film et sa pleine résistance aux contraintes chimiques et mécaniques sont obtenues après la première exposition à la chaleur d'environ 1 heure à au moins 300 °C.

Pour éviter la formation de bulles en cas de charge thermique trop rapide, il faut respecter des temps d'aération finale suffisamment longs ou bien l'augmentation de la température doit se faire le plus lentement possible. L'application au pinceau et au rouleau n'est possible que dans certaines conditions.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com