

**Emploi prévu**

Cette peinture spéciale à base de résine silicone est particulièrement résistante à la chaleur élevée. Ceci rend le produit idéal pour l'application sur surfaces en acier comme p. ex. de systèmes d'échappement, fours, barbecues, etc. Résistance à la chaleur jusqu'à 800°C.

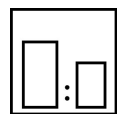
Rendement : 9,0 - 12,0 m<sup>2</sup>/l

**Instructions d'emploi**



**Couleur**

argent  
noir



**Rapport de mélange**

**Durcisseur**

en poids (laque : durcisseur)

en volume (laque : durcisseur)

--

--

--



**Durcisseur**

pour le laquage complet

pour le laquage partiel

--

--



**Vie en pot**

--



**Diluant**

prêt à l'emploi



**Viscosité de pistolage**

pistolet à gravité

Airmix/Airless

--

--



**Mode d'application**

**Mode d'application**

**Durcisseur**

**pression  
(bar)**

**buse (mm)**

**nombre de  
passes**

**Diluant**

pistolet de gravité  
(haute pression)

--

2 - 2,5

1,3 - 1,5

2

--

HVLP (basse pression)

--

2 - 2,2

1,3 - 1,5

2

--

HVLP / pression  
intérieure de la buse

--

0,7

--

--

--

Airmix / Airless

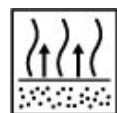
--

100 - 120

0,23 - 0,28

1 - 2

--



**Temps d'évaporation**

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

**Épaisseur de film sec**

15 - 20 µm



**Temps de séchage**

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	30 - 60 min	5 h*	24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	40 - 60 min*	après re- froidissement	--	--

**Note**

**Stockage :** pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

**Législation COV :** Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/e : 840 g/l  
Ce produit contient au max. 750 g/l de COV.

**Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

**Instructions d'emploi :** \*sec au toucher sous condition, légère farinage possible. Une résistance limitée aux solvants (exposition temporaire) est atteinte après env. 1-2 heures à 200°C. Les propriétés optimales du film ainsi qu'une entière résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques ne peuvent être obtenues qu'après une première exposition à la chaleur (env. 1 heure à au moins 300°C). Pour éviter le microbullage à la suite d'une exposition prématurée à la température élevée il faut respecter les temps d'évaporation prolongés. Une application au pinceau ou rouleau n'est possible que sous certaines limites.