

Emploi prévu

Concentré de couleur universel pour la production de revêtements phosphorescents à une et deux couches, par exemple pour les objets importants pour la sécurité, pour le marquage ou dans le domaine décoratif. Contrairement aux couleurs fluorescentes telles que le Pro Mix® Industry Neon, les couleurs phosphorescentes sont plus longtemps lumineuses.

Couleur : vert

Liants Pro Mix Industry appropriés :

Systèmes 2K :

BC 200-30 + PU 912-25 (rapport de mélange : 10 : 1)

EP 200-90

PU 240-90 / PU 242-90 / PU 248-90 / PU 250-90 / PU 260-90

Systèmes 1K :

AK 235-90 / AK 253-90 / AK 255-90

AY 210-90

Mélange :

Secouer Pro Mix® Industry Farbkonzentrat Phosphoric vigoureusement avant l'utilisation (1 minutes avec le secoueur de peinture). Pour la création d'une teinte pure il faut simplement ajouter à un liant Pro Mix® Industry approprié la même quantité de Pro Mix® Industry Farbkonzentrat Phosphoric, comme si on ajoutait de Pro Mix® Industry Farbkonzentraten. Tout de suite après l'ajout de Pro Mix® Industry Farbkonzentrat Phosphoric, il faut homogénéiser le mélange en le secouant, remuant ou mélangeant (env. 2 minutes avec le secoueur). Le mélange ainsi préparé doit être appliqué immédiatement. En cas de temps d'attente plus long, il est recommandé de remuer avant l'application.

Instructions d'emploi

	Rapport de mélange					
	durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)			
	Voir produit de base	--	--			
	Durcisseur					
	Voir produit de base					
	Vie en pot					
	Voir produit de base					
	Diluant					
	voir produit de base					
	Viscosité de traitement					
	Voir produit de base					
	pistolet à gravité		Airmix/Airless			
	--	--	--			
	Mode d'application					
	mode d'application	durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution
	Voir produit de base	--	--	--	--	--

Version: fr 3/1123

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Temps de séchage

durcisseur	température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
Voir produit de base	--	--	--	--	--	--

Note

Caractéristiques :

base de liant :	--
extrait sec (% en poids) :	--
extrait sec (% en volume) :	--
viscosité de livraison DIN 53211 4 mm (en s) :	--
densité DIN EN ISO 2811 (kg/l) :	~ 1,2
degré de brillant ISO 2813 à 60° (UB) :	Voir produit de base

Propriétés :

Continue à émettre de la lumière après avoir été éclairé
 Résistant aux UV en fonction du liant
 Résistant à la chaleur en fonction du liant

Rendement théorique :

Voir produit de base

Stockage :

Pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non ouvert. Conditions de stockage optimales entre + 5 °C et + 25 °C, éviter l'exposition directe au soleil. D'autres conditions de stockage peuvent entraîner des propriétés indésirables du matériau.

COV:

Voir produit de base

Conditions de mise en œuvre :

Voir produit de base

Prétraitement support :

Il est recommandé d'utiliser une couche de fond en blanc (par exemple. RAL 9010). La couche de fond appropriée peut être trouvée dans la fiche technique respective du liant Pro Mix® Industry.

Structure proposée :

Voir produit de base

Précisions particulières :

Usage réservé aux utilisateurs professionnels.

Les supports plus foncés réduisent l'effet luminescent.

Pour augmenter la luminescence, plusieurs couches peuvent être appliquées, mais cela prolonge les temps d'évaporation et de séchage, et l'adhérence des peintures monocouches peut également se détériorer avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche.

Pour les travaux de marquage sur des substrats minéraux (par exemple, les revêtements de sol), l'utilisation sur des surfaces alcalines est possible.

Le revêtement fini doit être protégé des acides.

En cas de peintures à deux couches ou afin d'améliorer la résistance aux sollicitations mécaniques et aux agents chimiques (par exemple BC 200-30), il est possible d'appliquer un vernis, ce qui peut par contre réduire la luminescence.

Il est également possible de l'utiliser en combinaison avec les liants mats Pro Mix® Industry, mais cela réduit l'effet luminescent.

Appliqué en couches très minces, des imperfections peuvent se produire ce qui s'explique par la nature du pigment. Il est possible d'égaliser cette surface en appliquant une couche plus épaisse ou une couche transparente.

En combinaison avec AY 210-90, ne convient pas à l'utilisation dans des bombes aérosols.

L'utilisation du Pro Mix® Industry Farbkonzentrat Phosphoric dans les bases Pro Mix® Industry brillantes réduit le degré de brillance de la base Pro Mix® Industry.

Les couleurs phosphorescentes sont classées « couleurs translucides » et leur effet de couleur dépend de l'épaisseur de couche. C'est la raison pour laquelle nous recommandons de comparer la couleur avec un échantillon couleur approprié pendant l'application de la peinture. De plus, évitez la peinture des pièces qui seront assemblées après l'application pour former une surface de grande taille.

Nettoyage du matériel :

Nettoyer les outils tout de suite après l'utilisation avec Mipa Nitroverdünnung.