

# Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray

Réf. : 21325 + numéro de teinte

Fiche technique

**mipa**  
Professional Coating Systems

page 1 / 3

## Emploi prévu

Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray est un apprêt de réparation monocomposant à base de résine époxy, à fort pouvoir garnissant et sans chromate. Il se prête donc parfaitement comme couche de fond anticorrosion. De plus, il a un effet isolant très élevé contre l'effet de l'humidité. Utilisable sur les anciennes peintures et primaires d'atelier solides et poncés ou directement sur l'acier, aluminium et supports galvanisés. Le Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray présente un séchage rapide et une très bonne aptitude au ponçage. Grâce à la pulvérisation très fine, il est possible de réaliser une transition entre la zone réparée et l'ancienne peinture sans qu'un brouillard de pistolement ne laisse une surface rugueuse. Cela réduit considérablement le temps nécessaire au ponçage intermédiaire. Le Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray peut déjà être recouvert de mastics polyester après un séchage de 30 minutes à température ambiante (20 °C).

## Instructions d'emploi



### Support

Supports nus en acier et en aluminium, supports galvanisés ou anciennes couches de peinture 2K en bon état.

### Prétraitement / nettoyage

Nettoyer préalablement avec Mipa Silikonentferner.  
Pour plus d'informations, voir le point « Prétraitement du support ».

### Caractéristiques

- A séchage rapide
- Excellente ponçabilité
- Très haut pouvoir garnissant
- Excellente protection contre la corrosion
- Excellente adhérence
- Très haut pouvoir isolant contre l'humidité
- Très faible brouillard de pulvérisation et overspray dans la zone de transition
- Résistant aux nettoyeurs anti-silicone
- Recouvrable de tous les systèmes de peinture de finition courants mono- et bi-composant à base de solvant et d'eau
- Recouvrable de mastic

### Couleur / degré de brillant

Gris (0001), noir (0004) / mat



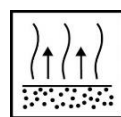
### Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 min avant utilisation !



### Application

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm  
2 - 3 passes, épaisseur de film sec : 40 - 50 µm



### Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes

Version: fr 0324

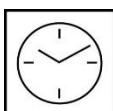
Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.



## Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env.	5 min
Sec au toucher après env.	10 min
Recouvrable après env.	30 min
Recouvrable d'un mastic après env.	30 min
Ponçable après env.	30 min



## Traitement ultérieur

Ponçage à sec:           pour une finition monocouche P 400  
                                  pour une finition bicouche P 500 - 600



Ponçage humide:       pour une finition monocouche P 600  
                                  pour une finition bicouche P 800 - 1000

## Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

## Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

## Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l  
Ce produit contient au maximum 715 g/l de COV.

## Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

## Prétraitement du support :

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement !

Enlever les anciennes peintures ou couches de fond qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas stables.

Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques.

### Supports en acier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 120.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

**Supports en aluminium + supports zingués (galvanisation des bobines d'acier en continu/ galvanisation à chaud en continu) et électrozingage :**

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 220.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

**Supports zingués (galvanisation des éléments/ galvanisation par trempage à chaud en discontinu) nettoyage avec la solution d'ammoniac Mipa Zinkreiniger:**

1. Mélanger Mipa Zinkreiniger 1 : 1 avec de l'eau.
2. Poncer soigneusement à l'aide d'un non-tissé synthétique au corindon humide jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.
3. Laisser agir la suspension grise métallique pendant environ 10 minutes.
4. Poncer à nouveau.
5. À la fin, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher la surface.

**PRV:**

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.
2. Dégraisser les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec P 240 - P 320.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.
6. Recommandé pour neutraliser les charges électrostatiques :  
Souffler les surfaces en utilisant le MP Ionisierungspistole X-ION, qui nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

**Anciennes couches de peintures intactes et solides, peinture d'usine :**

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec P 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

**Peinture en cataphorèse / primaire d'atelier :**

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec MP Softpad Superfine ou avec P 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

**En cas d'utilisation comme apprêt à poncer, procéder au ponçage comme suit après le séchage :**

1. Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600.
2. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.
3. Enlever soigneusement la poussière de ponçage avec Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger ou Mipa WBS Reiniger FINAL en utilisant des chiffons propres et non pelucheux.

Il est recommandé de souffler les surfaces ponçées et/ ou les joints, rainures, etc. l'aide d'air comprimé exempt d'huile.

4. Pour finir, effectuer un nettoyage final des surfaces à peindre en utilisant le Mipa Silikonentferner, le Mipa WBS Reiniger ou le Mipa WBS Reiniger FINAL et un chiffon neuf et propre.

Une fois que les nettoyeurs ont séché complètement sans laisser de traces, la couche de finition peut être appliquée.