

Mipa 1K-Haftpromoter-Spray

Réf.: 213360000

Fiche technique

mipa

Professional Coating Systems

page 1 / 3

Emploi prévu

A usage universel et complètement incolore, le Mipa 1K-Haftpromoter-Spray (promoteur d'adhérence) est un primaire pour plastiques qui peut être appliqué sur les matières plastique utilisées communément dans l'industrie d'automobile (p.ex. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, PRV). Grâce à sa formulation spéciale, l'adhérence est également assurée aux supports critiques sans ponçage préalable. Mipa 1K-Haftpromoter-Spray peut être appliqué sur acier, aluminium (aussi poli ou anodisé), supports zingués, acier inoxydable (même poli), métaux non ferreux (aussi polis), supports chromés, sur revêtement de peinture en poudre ainsi que sur revêtements cataphorèse. Ce produit offre une véritable économie de temps car il sèche rapidement, est recouvrable et ne nécessite aucun ponçage. Recouvrable d'une couche de finition Mipa 1K et 2K. Mipa 1K-Haftpromoter-Spray est incolore et résistant aux rayons UV et peut donc être recouvert de vernis Mipa.

Instructions d'emploi



Supports

Promoteur d'adhérence pour les supports suivants :

Acier, aluminium (aussi poli ou anodisé), supports zingués, acier inoxydable (même poli), métaux non ferreux (aussi polis), supports chromés, sur revêtement de peinture en poudre et sur revêtements cataphorèse ainsi que sur les plastiques utilisés communément dans l'industrie d'automobile

Prétraitement / Nettoyage

Nettoyer préalablement avec Mipa Silikonentferner, Mipa Kunststoffreiniger ou Mipa WBS-Reiniger.

Pour plus d'informations, voir le point « Prétraitement du support ».

Caractéristiques

Excellente adhérence
À séchage rapide
Incolore
Très élastique

Couleur / degré de brillant

incolore



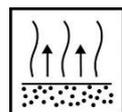
Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 min avant utilisation !



Application

Vaporiser pour tester - Distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm
2 - 3 couches minces, épaisseur de film sec : 3 - 5 µm



Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes

Version: fr 0222

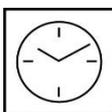
Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.



Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env. 5 - 10 min

Recouvrable après env. 10 min

Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l
Ce produit contient au maximum 775 g/l de COV.

Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

Instructions d'emploi

Ne pas recouvrir de matériaux en polyester.

Il est possible de recouvrir Mipa 1K-Haftpromoter-Spray dans un délai de 2 jours.

L'application d'un vernis sur une surface en plastique sensible aux solvants, y compris les supports PC, peut causer une ternissure ou une forte dissolution. Cela peut réduire ensuite la transparence. En cas de supports plastiques critiques, il est par conséquent recommandé de procéder à un essai.

Prétraitement du support:

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement !

Enlever les anciennes peintures ou couches de fond qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas stables.

Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques.

Acier, aluminium (aussi poli ou anodisé), supports zingués, acier inoxydable (même poli), métaux non ferreux (aussi polis), supports chromés, revêtements de peinture en poudre et revêtements cataphorèse :

Nettoyer préalablement avec Mipa Silikonentferner, Mipa Kunststoffreiniger ou Mipa WBS-Reiniger.

Supports en plastique :

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.
2. Dégraisser avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine et en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.

6. Recommandation pour la neutralisation des charges électrostatiques :

Souffler les surfaces avec le MP Ionisierungspistole X-ION, nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après ce prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut recommencer le prétraitement.

En raison du grand nombre de types de plastique et de leurs mélanges disponibles sur le marché, il est indispensable de tester le produit au préalable sur les pièces en plastique d'origine.