

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray inkl. Härter

Réf. : 21371 0000

Fiche technique

mipa

Professional Coating Systems

page 1 / 4

Emploi prévu

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray est une couche de fond bien garnissant à séchage rapide avec haute protection contre la corrosion et optimale aptitude au ponçage. Mipa 2K-Acrylfiller-Spray présente une adhérence excellente sur fer, acier, PRV, aluminium et supports zingués et est recouvrable de toutes les peintures usuelles mono- ou bi-composant.

Instructions d'emploi



Support

Fer, acier, zinc et aluminium

Prétraitement / nettoyage

Nettoyer préalablement avec Mipa Silikonentferner.

Pour plus d'information, voir le point « Prétraitement du support ».

Caractéristiques

Très bon durcissement à cœur, même en cas d'épaisseurs de couche élevées

Très bonne aptitude au ponçage

Excellent rendu et aspect de pulvérisation

Recouvrable de toutes les bases mates à base de solvant ou d'eau et de peintures de finition mono- ou bi-composant

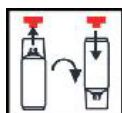
Ajout sûr et « propre » de durcisseur

Très résistant aux sollicitations chimiques et mécaniques

Résistant aux carburants

Couleur / degré de brillant

gris / mat



Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation !

Juste avant l'application, retirer le bouton rouge du capuchon. Tourner l'aérosol de 180 ° et placer le bouton sur la tige à la base du spray.

Placer l'aérosol toujours tête en bas sur un support stable. Appuyer sur le bouton rouge avec la paume de la main jusqu'à la butée.

Après le déclenchement, agiter le spray de nouveau vigoureusement.

Nombre de passes

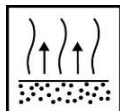
Vaporiser pour tester - Distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm

2 - 4 passes, épaisseur de film sec : 45 - 180 µm

Version: fr 0522

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Temps d'évaporation

5 min entre les passes



Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.



Temps de séchage à 20 °C

Ponçable après env. 3 - 5 h ou 30 min de séchage à 60 °C



Traitement ultérieur

Ponçage à sec: pour une finition monocouche P 400
pour une finition bicouche P 500 - 600



Ponçage humide: pour une finition monocouche P 600
pour une finition bicouche P 800 - 1000

Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l
Ce produit contient au maximum 650 g/l de COV.

Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

Instruction d'emploi

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray peut être recouvert dans les 24 h sans ponçage intermédiaire.

Vie en pot : env. 8 h à 20 °C

Prétraitement du support :

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement !

Enlever les anciennes peintures ou couches de fond qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas stables.

Ne pas appliquer sur supports thermoplastiques.

Supports en acier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 120.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

Supports en aluminium + supports zingués ((galvanisation des bobines d'acier en continu/ galvanisation à chaud en continu) et électrozingage :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 220.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

Supports zingués (galvanisation des éléments/ galvanisation par trempage à chaud en discontinu) nettoyage avec la solution d'ammoniac Mipa Zinkreiniger:

1. Mélanger Mipa Zinkreiniger 1 : 1 avec de l'eau.
2. Poncer soigneusement à l'aide d'un non-tissé synthétique au corindon humide jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.
3. Laisser agir la suspension grise métallique pendant environ 10 minutes.
4. Poncer à nouveau.
5. À la fin, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher la surface.

PRV:

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60 °C pour 60 minutes.
2. Dégraisser les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec P 240 - P 320.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.
6. Recommandé pour neutraliser les charges électrostatiques :
Souffler les surfaces en utilisant le MP Ionisierungspistole X-ION, qui nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface, il faut répéter le prétraitement.

Anciennes couches de peintures intactes et solides, peinture d'usine :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec P 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

Peinture en cataphorèse / primaire d'atelier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec MP Softpad Superfine ou avec P 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

En cas d'utilisation comme apprêt à poncer, procéder au ponçage comme suit après le séchage :

1. Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600.
2. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.
3. Enlever soigneusement la poussière de ponçage avec Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger ou Mipa WBS Reiniger FINAL en utilisant des chiffons propres et non pelucheux.

Il est recommandé de souffler les surfaces poncées et/ ou les joints, rainures, etc. l'aide d'air comprimé exempt d'huile.

4. Pour finir, effectuer un nettoyage final des surfaces à peindre en utilisant le Mipa Silikonentferner, le Mipa WBS Reiniger ou le Mipa WBS Reiniger FINAL et un chiffon neuf et propre.

Une fois que les nettoyeurs ont séché complètement sans laisser de traces, la couche de finition peut être appliquée.