

# Mipa Etch-Primer-Spray

Réf. : 213090000

Fiche technique

**mipa**

Professional Coating Systems

page 1 / 2

## Emploi prévu

Mipa Etch-Primer Spray est un promoteur d'adhérence monocomposant à séchage rapide qui offre une excellente adhésivité. Spécialement adapté à l'utilisation sur des métaux non ferreux. Teinté jaune-vert transparent. Adhère au fer, à l'acier, au zinc et à l'aluminium.

## Instructions d'emploi



### Support

Fer, acier, zinc et aluminium

### Prétraitement / nettoyage

Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.  
Pour plus d'information voir le point « Prétraitement du support ».

### Caractéristique

Très bonne adhérence  
Sèche rapidement  
Recouvrable de tous les systèmes courants de peinture mono- et bi-composant à base de solvant

### Couleur / degré de brillant

Jaune-vert transparent / mat



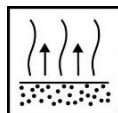
### Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation !



### Nombre de passes

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm  
2 - 3 passes, épaisseur de film sec : 5 - 10 µm



### Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes



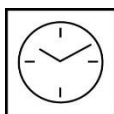
### Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.

Version : fr 0622

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env.	5 min
Sec au toucher après env.	10 min
Recouvrable après env.	30 min

## Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

## Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

## Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l  
Ce produit contient au maximum 700 g/l de COV.

## Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

## Instructions d'emploi

Ne pas recouvrir de matériaux en polyester.

### Prétraitement du support :

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement et son fonctionnement !

#### Supports en acier:

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 120.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

#### Supports en aluminium + supports zingués (galvanisation des bobines d'acier en continu/ galvanisation à chaud en continu) et électrozincage :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 220.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

#### Supports zingués (galvanisation des éléments/ galvanisation par trempage à chaud en discontinu), nettoyage avec la solution d'ammoniac Mipa Zinkreiniger:

1. Mélanger Mipa Zinkreiniger 1 : 1 avec de l'eau.
2. Poncer soigneusement à l'aide d'un non-tissé synthétique au corindon humide jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.
3. Laisser agir la suspension grise métallique pendant environ 10 minutes.
4. Poncer à nouveau.
5. À la fin, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher la surface.