

Emploi prévu

Mipa Felgensilber Spray est une peinture pour jantes solide, à séchage rapide et à base d'une qualité acrylique hautement pigmentée. Elle garantit une excellente adhérence et résistance aux sollicitations mécaniques et aux agents chimiques. Spécialement approprié pour raviver les jantes, les enjoliveurs, les pièces de véhicules, etc.

Instructions d'emploi



Support

Jantes en aluminium ou acier recouvertes d'une couche de fond, anciennes couches de peinture bien durcies et légèrement poncées.

Prétraitement / nettoyage

Pour plus d'information voir le point « Prétraitement du support ».

Caractéristiques

A séchage rapide
Résistant aux intempéries, protège contre les influences environnementales
Résistant aux rayures et aux chocs

Couleur / degré de brillant

Argenté aluminium



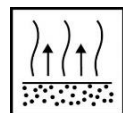
Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation !



Nombre de passes

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm
2 - 3 passes, épaisseur de film sec : 40 - 50 µm



Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes



Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.



Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env.	5 - 10 min
Sec au toucher après env.	20 - 30 min
Prêt au montage après env.	12 h

Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l
Ce produit contient au maximum 700 g/l de COV.

Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

Prétraitement du support

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement et son fonctionnement !

Enlever les anciennes peintures ou couches de fond qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas stables.

Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques.

Supports en acier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 120.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

Supports en aluminium :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 220.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

Pour une application sur acier et aluminium : Appliquer d'abord une couche de fond en utilisant des promoteurs d'adhérence Mipa ou des primaires/apprêts Mipa appropriés comme par exemple Mipa Fast-Filler-Spray, Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray, Mipa Rapidprimer-Spray, Mipa Rapidfiller-Spray, Mipa Etch-Filler HB Spray, Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray. Veuillez consulter les fiches techniques des produits Mipa correspondants.

Anciennes couches de peintures intactes et solides, peinture d'usine :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec P 400 - 500.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

Peinture en cataphorèse / primaire d'atelier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec MP Softpad Superfine ou avec P 400 - 500.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.