

Mipa Kunststoffprimer-Spray

Réf. : 21331 0000

Fiche technique

mipa

Professional Coating Systems

page 1 / 2

Emploi prévu

Mipa Kunststoffprimer-Spray est un promoteur d'adhérence spécial pour la plupart des plastiques utilisés sur les voitures : ABS, EP-laminé, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR rigide, PUR souple, PVC. Convient au revêtement des coques de rétroviseurs extérieurs, spoilers, pare-chocs. Peut également être utilisé pour les meubles en plastique dur. Qualité professionnelle.

Instructions d'emploi



Support

Promoteur d'adhérence pour les supports en plastique suivants : ABS, EP-laminé, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR rigide, PUR souple, PVC

Prétraitement / nettoyage

Pour plus d'information voir le point « Prétraitement du support ».

Caractéristiques

Excellente adhérence
Sèche rapidement
Transparent argenté, le spray permet de contrôler la surface déjà peinte
Très élastique

Couleur / degré de brillant

Transparent argenté



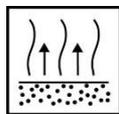
Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation !



Nombre de passes

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm
Appliquer 2 - 3 couches minces, épaisseur de film sec : 3 - 5 µm



Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes



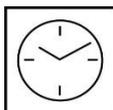
Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.

Temps de séchage à 20 °C

Version : fr 1024

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation
MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Hors poussière après env. 5 - 10 min

Recouvrable après env. 10 min

Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l
Ce produit contient au maximum 757 g/l de COV.

Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

Instructions d'emploi

Ne pas recouvrir de matériaux en polyester.

Prétraitement du support :

Supports en plastique :

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.
2. Dégraisser avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine et en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.
6. Recommandation pour la neutralisation des charges électrostatiques :
Souffler les surfaces avec le MP Ionisierungspistole X-ION, nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés !

Après ce prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut recommencer le prétraitement.

En raison du grand nombre de types de plastique et de leurs mélanges disponibles sur le marché, il est indispensable de tester le produit au préalable sur les pièces en plastique d'origine.