

## Emploi prévu

Mipa Quick-Primer-Spray a été spécialement développé pour les petites réparations et les surfaces poncées à nu et aussi pour Spot-Repair. Cet excellent primaire monocomposant se caractérise par son rendu très lisse et son faible overspray, ce qui rend inutile tout autre ponçage intermédiaire dans la zone de raccord. Mipa Quick-Primer-Spray peut être recouvert directement mouillé sur mouillé et adhère parfaitement au fer, à l'acier, au zinc, à l'aluminium et aux plastiques communément utilisés dans l'industrie automobile (PU, ABS, PC et PS, faire un essai de peinture). Haute protection contre la corrosion.

## Instructions d'emploi



### Support

Fer, acier, zinc et aluminium  
Plastiques (PU, ABS, PC et PS)

### Prétraitement / nettoyage

Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.  
Pour plus d'information voir le point « Prétraitement du support ».

### Caractéristiques

Sèche rapidement  
Haute protection contre la corrosion  
Très haut pouvoir garnissant  
Excellent adhérence  
Recouvrable de tous les systèmes usuels de peinture de finition mono- ou bi-composant à base de solvant ou de l'eau  
Très faible brouillard de pulvérisation et d'overspray dans la zone de transition  
Ne nécessite aucun ponçage intermédiaire  
Convient très bien à la réparation Spot ou comme apprêt en couche épaisse  
Utilisation universelle grâce aux têtes de pulvérisation Vario et FAN

### Couleur / degré de brillant

Gris clair (0000) / gris foncé (0001) / blanc (0002) / mat



### Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation !



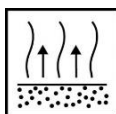
### Vidéo produit

Scanner le code QR pour voir la vidéo de ce produit.



### Nombre de passes

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm  
1 - 3 passes, épaisseur de film sec : 15 - 60 µm, dépend de l'ajustage de la tête de pulvérisation Vario



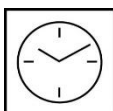
### Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes



## Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.



## Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env.	5 min
Sec au toucher après env.	10 min
Recouvrable après env.	30 min
Ponçable après env.	30 min



## Traitement ultérieur

Ponçage à sec:           pour une finition monocouche P 400  
                                  pour une finition bicouche P 500 - 600



Ponçage humide:       pour une finition monocouche P 600  
                                  pour une finition bicouche P 800 - 1000

## Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

## Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

## Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l  
Ce produit contient au maximum 750 g/l de COV.

## Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

## Instructions d'emploi

Ne pas recouvrir de matériaux en polyester.

### Prétraitement du support :

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement et son fonctionnement !

Enlever les anciennes peintures ou couches de fond qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas stables.

Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques.

### Supports en acier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 120.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

## Supports en aluminium + supports zingués (galvanisation des bobines d'acier en continu/ galvanisation à chaud en continu) et électrozingage :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 220.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

## Supports zingués (galvanisation des éléments/ galvanisation par trempage à chaud en discontinu), nettoyage avec la solution d'ammoniac Mipa Zinkreiniger:

1. Mélanger Mipa Zinkreiniger 1 : 1 avec de l'eau.
2. Poncer soigneusement à l'aide d'un non-tissé synthétique au corindon humide jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.
3. Laisser agir la suspension grise métallique pendant environ 10 minutes.
4. Poncer à nouveau.
5. À la fin, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher la surface.

### PRV:

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60 °C pour 60 minutes.
2. Dégraisser les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec P 240 - P 320.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.
6. Recommandé pour neutraliser les charges électrostatiques :  
Souffler les surfaces en utilisant le MP Ionisierungspistole X-ION, qui nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface, il faut répéter le prétraitement.

## Anciennes couches de peintures intactes et solides, peinture d'usine :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec P 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

## Peinture en cataphorèse / primaire d'atelier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer avec MP Softpad Superfine ou avec P 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

## Supports en plastique :

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.
2. Dégraisser avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine et en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.
6. Recommandation pour la neutralisation des charges électrostatiques :  
Souffler les surfaces avec le MP Ionisierungspistole X-ION, nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés !

Après ce prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut recommencer le prétraitement.

Une adhérence directe est assurée sur les plastiques suivants : PU, ABS, PC et PS.

En raison du grand nombre de types de plastique et de leurs mélanges disponibles sur le marché, il est indispensable de tester le produit au préalable sur les pièces en plastique d'origine.

**En cas d'utilisation comme apprêt à poncer, procéder au ponçage comme suit après le séchage :**

1. Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600.
2. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.
3. Enlever soigneusement la poussière de ponçage avec Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger ou Mipa WBS Reiniger FINAL en utilisant des chiffons propres et non pelucheux.

Il est recommandé de souffler les surfaces ponçées et/ ou les joints, rainures, etc. l'aide d'air comprimé exempt d'huile.

4. Pour finir, effectuer un nettoyage final des surfaces à peindre en utilisant le Mipa Silikonentferner, le Mipa WBS Reiniger ou le Mipa WBS Reiniger FINAL et un chiffon neuf et propre.

Une fois que les nettoyeurs ont séché complètement sans laisser de traces, la couche de finition peut être appliquée.