

Mipa Mipatherm-Spray

Réf. : 21236 + numéro de teinte

Fiche technique

mipa

Professional Coating Systems

page 1 / 2

Emploi prévu

Mipatherm-Spray est une peinture spéciale de haute qualité, résistante à la forte chaleur, à base de résine silicone, pour l'application sur des supports en acier comme les systèmes d'échappement, fours, barbecues, etc. Résistant à la chaleur jusqu'à 800 °C.

Instructions d'emploi



Support

Fer et acier.

Prétraitement / nettoyage

Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
Pour plus d'information voir le point « Prétraitement du support ».

Caractéristiques

Résistant à la chaleur jusqu'à 800 °C
Propriétés optimales du film après la première exposition à la chaleur (voir le point « Instructions d'emploi »)

Couleur / degré de brillant

argenté (0001), noir (0002) / mat



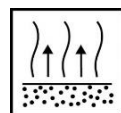
Préparation

Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation !



Nombre de passes

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation env. 20 - 30 cm
2 - 3 passes, épaisseur de film sec : 15 - 20 µm



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes
Au moins 10 - 15 min avant la première exposition à la chaleur



Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer pour vider la valve afin d'éviter que le produit ne sèche dans la buse.

Version : fr 0822

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env.	30 - 60 min
Sec au toucher sous condition après env.	5 h
Résistant aux sollicitations sous condition	après env. 1 - 2 h à 200 °C
Complètement résistant	après env. 1 h à 300 °C

Conditions de mise en œuvre

A partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Stockage

Pendant 2 ans, si le produit est conservé bien fermé dans un endroit frais et sec.

Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. B/e) : 840 g/l
Ce produit contient au maximum 716 g/l de COV.

Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

Instructions d'emploi

Sec au toucher sous condition signifie : Un léger farinage est encore possible. Le revêtement est encore sensible aux sollicitations mécaniques et chimiques. Il est donc nécessaire de manipuler les objets peints avec précaution.

Résistant aux sollicitations sous condition signifie : une résistance limitée aux solvants (exposition temporaire) est atteinte après environ 1 à 2 heures à 200 °C. Le revêtement est alors moins sensible aux sollicitations mécaniques et chimiques.

Les propriétés optimales du film ainsi que la résistance totale aux sollicitations mécaniques et chimiques sont atteintes après la première exposition à la chaleur d'environ une heure à 300 °C au minimum.

Afin d'éviter la formation de bulles en cas d'exposition trop rapide à la chaleur, il convient de respecter des temps d'évaporation finale suffisamment longs ou de procéder à une montée en température aussi lente que possible.

Prétraitement du support :

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement et son fonctionnement !

Supports en acier :

1. Nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner.
2. Ensuite, poncer à sec avec P 120 + ponçage final avec P 220 - 320.
3. Pour finir, dégraisser avec Mipa Silikonentferner.