

### Emploi prévu

Particulièrement résistante aux sollicitations mécaniques et chimiques et idéale pour la peinture de supports plastiques tels que TPU, PA, ABS et PP, cette finition 2K brillante de haute qualité et hydrodiluable est utilisée à l'intérieur des voitures. Mipa WBC Binder 2K-Decklack glänzend (brillant) se prête parfaitement à la peinture de haute gamme de tableaux de bord, de panneaux de porte, de consoles centrales, etc. ainsi qu'au revêtement de supports en métal enduits d'un primaire pour l'usage à l'intérieur et à l'extérieur. Grâce à sa formulation spéciale, le produit peut être appliqué soit comme teinte finie, soit non pigmenté comme revêtement protecteur transparent (vernis clair) sans affecter le rapport de mélange avec le durcisseur. Après durcissement, ce produit répond aux exigences de résistance à la salive et à la sueur selon la norme DIN 53160-1 et -2.

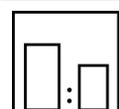
Rendement : 16,5 - 17,3 m<sup>2</sup>/l (pour 20 µm EFS)

### Instructions d'emploi



#### Couleur

teintable avec Mipa WBC-Mischlacken



#### Rapport de mélange

##### Durcisseur

Mipa WBC-Härter

en poids (laque : durcisseur)

5 : 1

en volume (laque : durcisseur)

4 : 1



#### Durcisseur

pour le laquage complet

--

pour le laquage partiel

--



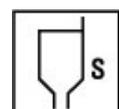
#### Vie en pot

au max. 3 h à 20 °C



#### Diluant

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



#### Viscosité de pistolage

Dans un premier temps mélanger toujours le durcisseur dans la peinture de base, dans un second temps diluer ce mélange avec Mipa WBC-Verdünnung. Ne jamais ajouter de l'eau au durcisseur.

pistolet à gravité

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



#### Mode d'application

##### Mode d'application

pistolet à gravité (haute pression)

Durcisseur

--

pression (bar)

2 - 2,5

buse (mm)

1,2 - 1,3

nombre de passes

2 - 3

Diluant

20 - 25 %

HVLP (basse pression)

--

2 - 2,2

1,2 - 1,3

2 - 3

20 - 25 %

HVLP / pression

--

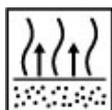
0,7

--

--

--

intérieure de la buse



### Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

15 - 20 min avant le séchage au four

### Épaisseur de film sec

épaisseur de couche usuelle : de 20 µm

jusqu'à 50 µm au maximum sans risque de

sans risque de microbullage



### Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	90 - 120 min	4 h	--	--	--
60 °C	--	1 h	--	--	--

### Note

**Stockage :** pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert  
Stocker à l'abri du gel !

**Législation COV :** Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/d : 420 g/l  
Ce produit contient au max. 420 g/l de COV.

**Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % de l'humidité relative. Assurer une ventilation adéquate.

Les temps de séchage se réduisent à mesure que la vitesse de l'air augmente et l'humidité relative baisse.

Conditions de mise en œuvre optimales :

température de l'air : 20 - 25 °C,

température d'objet : > 15 °C,

humidité relative de l'air : 40 - 60 %,

vitesse de l'air : 0,25 - 0,3 m/s

### Instructions d'emploi :

degré de brillant DIN EN ISO 2813 à 60° (unité de brillant) : > 85 brillant

degrés de brillant possible en combinaison avec Mipa WBC Binder 2K-Decklack mat:

WBC Binder 2K-Decklack brillant + WBC Binder 2K-Decklack mat rapport de mélange 2:1 en poids/ en volume = 50 UB

WBC Binder 2K-Decklack brillant+ WBC Binder 2K-Decklack mat rapport de mélange 1:1 en poids/ en volume = 30 UB

WBC Binder 2K-Decklack brillant + WBC Binder 2K-Decklack mat rapport de mélange 1:2 en poids/ en volume = 15 UB

Préparer le mélange prêt à l'emploi Mipa WBC Binder 2K-Decklack brillant :

Pour obtenir un degré de brillant homogène et correct, les liants doivent être bien secoués ou remués avant la coloration et également plus tard, avant leur utilisation.

70 parts en poids de Mipa WBC Binder 2K-Decklack brillant + 30 parts en poids WBC-Tönung.

Remarque : A cause du système, les additifs du liant éclaircissent la teinte.

Ce mélange + Mipa WBC-Härter rapport de mélange 5 : 1 en poids ou 4 : 1 en volume

Attention : Dans un premier temps mélanger toujours le durcisseur dans la peinture de base, dans un second temps diluer ce mélange avec Mipa WBC-Verdünnung. Ne jamais ajouter de l'eau au durcisseur

Ajuster la viscosité de ce mélange avec durcisseur en ajoutant 20-25 % de Mipa WBC-Verdünnung.

Prétraitement supports :

TPU, PA, ABS, PP :

Dégraissier avec Mipa Silikonentferner ou Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou utiliser des méthodes de prétraitement appropriées pour les pièces en plastique, telles que les traitement à la flamme ou au plasma. Afin de garantir une adhérence optimale, nous recommandons de tester la recouvrabilité !

Si les méthodes de prétraitement mentionnées ci-dessus ne sont pas réalisables, procédez comme suit :

Dégraissier soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Laissez les pièces sécher complètement.

**IMPORTANT** : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

Pour les autres types de plastiques ou les problèmes d'adhérence qui peuvent survenir, il est recommandé d'utiliser Mipa 1K-Kunststoffprimer ou Mipa 1K-Haftpromoter comme promoteur d'adhérence.

Pour revêtir les supports métalliques, il faut d'abord appliquer une couche de fond avec Mipa primaires et apprêts appropriés.

En principe, les couches de fond suivantes sont recommandées pour l'acier, les surfaces zinguées et l'aluminium :

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acrylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacer, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund

Après le séchage, il faut procéder à un ponçage préalable comme suit :

Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.