

### Emploi prévu

Peinture souple 2K polyuréthane, hydrodiluable, souple au toucher (effet softfeel) pour l'intérieur de voiture (par exemple : revêtement de tableaux de bord, de panneaux de porte, de consoles centrales, etc.) et le revêtement de pièces en plastique dans les domaines du moulage par injection, des soins aux consommateurs, de l'ameublement, etc. Mipa WBC Binder 2K-Softfeel offre une adhérence directe sur les supports plastique ABS et ABS-PC mais peut également être appliqué sur des supports métalliques enduits d'un primaire pour les applications à l'intérieur. En appliquant le Mipa WBC Binder 2K-Softfeel, le toucher est considérablement amélioré, en particulier sur les surfaces en plastique dur, car l'effet softfeel donne l'impression d'une surface douce et de haute qualité.

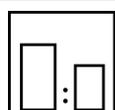
Rendement : 4,9 - 5,1 m<sup>2</sup>/l (pour 50 µm EFS)

### Instructions d'emploi



#### Couleur

teintable avec Mipa WBC-Mischlacken



#### Rapport de mélange

##### Durcisseur

Mipa WBC-Härter

en poids (laque : durcisseur)

10 : 1

en volume (laque : durcisseur)

10 : 1



#### Durcisseur

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–



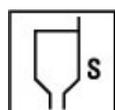
#### Vie en pot

au max. 2 h à 20 °C



#### Diluant

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



#### Viscosité de pistelage

Dans un premier temps mélanger toujours le durcisseur dans la peinture de base, dans un second temps diluer ce mélange avec Mipa WBC-Verdünnung. Ne jamais ajouter de l'eau au durcisseur.

**pistolet à gravité**

50 - 60 s 4 mm DIN

**Airmix/Airless**

–



#### Mode d'application

##### Mode d'application

pistolet à gravité (haute pression)

–

HVLP (basse pression)

–

HVLP / pression

–

intérieure de la buse

–

**Durcisseur**

**pression (bar)**

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

**buse (mm)**

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

–

**nombre de passes**

2 - 3

2 - 3

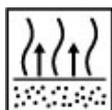
–

**Diluant**

20 - 25 %

20 - 25 %

–



### Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

15 - 20 min avant le séchage au four

### Épaisseur de film sec

50 - 60 µm



### Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	20 - 30 min	3 - 4 h	--	--	--
60 °C	--	45 min	--	--	--

### Note

**Stockage :** pendant au moins 1 an dans l'emballage d'origine non-ouvert  
Stocker à l'abri du gel !

**Législation COV :** Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/d : 420 g/l  
Ce produit contient au max. 420 g/l de COV.

**Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % de l'humidité relative. Assurer une ventilation adéquate.

Les temps de séchage se réduisent à mesure que la vitesse de l'air augmente et l'humidité relative baisse.

Conditions de mise en œuvre optimales :  
température de l'air : 20 - 25 °C,  
température d'objet : > 15 °C,  
humidité relative de l'air : 40 - 60 %,  
vitesse de l'air : 0,25 - 0,3 m/s

### Instructions d'emploi :

degré de brillant DIN EN ISO 2813 à 60° (unité de brillant) : < 6 très mat

Préparer le mélange prêt à l'emploi Mipa WBC Binder 2K-Softfeel :

Pour obtenir un degré de brillant homogène et correct, les liants doivent être bien secoués ou remués avant la coloration et également plus tard, avant leur utilisation.

70 parts en poids de Mipa WBC Binder 2K-Softfeel + 30 parts en poids de WBC-Tönung.

Remarque : A cause du système, les additifs du liant éclaircissent la teinte.

Ce mélange + Mipa WBC-Härter rapport de mélange 10 : 1 en poids / en volume

Attention : Dans un premier temps mélanger toujours le durcisseur dans la peinture de base, dans un second temps diluer ce mélange avec Mipa WBC-Verdünnung. Ne jamais ajouter de l'eau au durcisseur.

Ajuster la viscosité de ce mélange avec durcisseur en ajoutant 20-25 % de Mipa WBC-Verdünnung.

Prétraitement supports :

ABS, ABS-PC :

Dégraissier avec Mipa Silikonentferner ou Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou utiliser des méthodes de prétraitement appropriées pour les pièces en plastique, telles que les traitement à la flamme ou au plasma. Afin de garantir une adhérence optimale, nous recommandons de tester la recouvrabilité !

Si les méthodes de prétraitement mentionnées ci-dessus ne sont pas réalisables, procédez comme suit :

Dégraissier soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Laissez les pièces sécher complètement.

**IMPORTANT** : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

Pour les autres types de plastiques ou les problèmes d'adhérence qui peuvent survenir, il est recommandé d'utiliser Mipa 1K-Kunststoffprimer ou Mipa 1KHaftpromoter comme promoteur d'adhérence.

Pour revêtir les supports métalliques, il faut d'abord appliquer une couche de fond avec Mipa primaires et apprêts appropriés.

En principe, les couches de fond suivantes sont recommandées pour l'acier, les surfaces zinguées et l'aluminium :

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acyl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacier, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acyl-Epoxygrund

Après le séchage, il faut procéder à un ponçage préalable comme suit :

Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.

Informations sur le séchage :

Un séchage à 20 °C pendant au moins 1 jour est nécessaire pour obtenir l'adhérence de base. Les propriétés finales concernant l'adhérence totale et l'effet soft-feel sont obtenues après environ 5 à 6 jours de séchage à 20 °C.

Notes sur l'épaisseur du film sec :

Version: fr 0521

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

composition du plastique ou de sa dureté de surface. Pour obtenir l'effet soft-feel souhaité, il faut donc effectuer au préalable des essais de peinture sur la pièce en plastique à peindre.