

Emploi prévu

Peinture de texture mate à deux composants, hydrodiluable, de haute qualité, pour la réparation des pare-chocs, des moulures, coques de rétroviseurs extérieurs, des tableaux de bord, des panneaux de porte, des consoles centrales, etc. pour les supports plastiques intérieurs et extérieurs couramment utilisés dans la construction de véhicules. En raison de la texture fine, semblable à celle du sable, les textures plastiques courantes peuvent être très bien imitées avec Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack matt. Cela est particulièrement intéressant si ces textures plastiques ont été enlevées par ponçage au cours de la réparation. Cependant, le avec Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack matt convient également au revêtement de supports métalliques recouverts d'une couche de fond à l'intérieur et à l'extérieur. Grâce à la possibilité de teinter avec Mipa WBC, une très large gamme de couleurs est garantie. Après le durcissement, ce produit répond aux exigences de résistance à la salive et à la transpiration selon la norme DIN 53160-1 et -2.

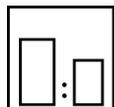
Rendement : 14,5 - 15,1 m²/l (à 20 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

à teinter avec Mipa WBC-Mischlacken



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa WBC-Härter

en poids (laque : durcisseur)

5 : 1

en volume (laque : durcisseur)

4 : 1



Durcisseur

pour le laquage complet

--

pour le laquage partiel

--



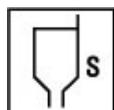
Vie en pot

max. 3 h à 20 °C



Diluant

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



Viscosité de pistolage

Toujours bien mélanger le durcisseur dans la peinture de base d'abord et seulement ensuite diluer avec Mipa WBC-Verdünnung. Ne jamais ajouter d'eau au durcisseur.

pistolet à gravité

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application

pistolet à gravité (haute pression)

HVLP (basse pression)

HVLP / pression

intérieure de la buse

Durcisseur

--

--

--

pression (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

buse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

nombre de passes

2 - 3

2 - 3

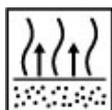
--

Diluant

20 - 25 %

20 - 25 %

--



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

15 - 20 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

30 - 50 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	45 - 60 min	4 h	--	--	--
60 °C	--	1 h	--	--	--

Note

Stockage : pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non ouvert
Stocker à l'abri du gel.

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/d: 420 g/l
Ce produit contient au max. 420 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative. Assurer une ventilation adéquate.

Les temps de séchage se réduisent à mesure que la vitesse de l'air augmente et l'humidité relative baisse.

Conditions de mise en œuvre optimales :
température de l'air : 20 - 25 °C,
température d'objet : > 15 °C,
humidité relative de l'air : 40 - 60 %,
vitesse de l'air 0,25 - 0,3 m/s

Instructions d'emploi :

Degré de brillance : mat

Préparez le mélange prêt à pulvériser Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack matt:

Veillez noter que le liant doit être bien agité ou remué avant la coloration et également plus tard avant l'application afin d'obtenir un degré de brillant homogène et correct.

70 parts en poids de Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack matt + 30 parts en poids de Mipa WBC teintes

Remarque : A cause du système, les additifs du liant éclaircissent la teinte.

Ce mélange + Mipa WBC Härter rapport de mélange 5 : 1 en poids ou 4 : 1 en volume

Attention : Toujours bien mélanger le durcisseur dans la peinture de base d'abord et seulement ensuite diluer avec Mipa WBC-Verdünnung. Ne jamais ajouter d'eau au durcisseur.

Ajuster la viscosité de pulvérisation de ce mélange avec durcisseur en ajoutant 20 – 25% de Mipa WBC-Verdünnung.

Prétraitement du support :

TPU, PA, ABS, PP :

Dégreissez avec Mipa Silikonentferner ou Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou utilisez une méthode de prétraitement appropriée telle que le traitement à la flamme ou au plasma. Pour assurer une adhérence optimale, il convient d'effectuer un test de recouvrabilité

Si les méthodes de prétraitement ci-dessus ne sont pas réalisables, procédez comme suit :

Dégreisser soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Poncer soigneusement avec MP Softpad superfine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Laisser les pièces sécher complètement.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement. Pour les autres types de plastique ou en cas de problèmes d'adhérence, nous recommandons d'utiliser le Mipa 1K-Kunststoffprimer ou le Mipa 1K-Haftpromoter comme promoteur d'adhérence.

Pour le revêtement de supports métalliques, il est nécessaire d'appliquer au préalable une couche de fond avec des primaire ou des apprêts Mipa appropriés.

En général, les couches de fond suivantes sont recommandées pour l'acier, les substrats galvanisés et l'aluminium :

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acrylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacer, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund

Après le séchage, il est nécessaire d'effectuer un ponçage comme suit:

Version: fr 0521

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com