

Uso previsto

Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller è un rivestimento di base altamente riempitivo e facilmente carteggiabile con elevata protezione anticorrosione da utilizzare come riempitivo bagnato su bagnato, mastice abrasivo o promotore di adesione con eccellente adesione su ferro, acciaio, alluminio e supporti zincati.

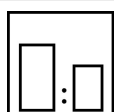
Resa: 6,0 - 8,0 m²/l (Spessore di film secco di 50 µm)

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio chiaro



Rapporto di miscela

Catalizzatore

Mipa 2K-Härter H 5

in peso
(vernice : catalizzatore)

10 : 1

in volume
(vernice : catalizzatore)

—



Catalizzatore

per le verniciature totali

—

per le verniciature parziali

—



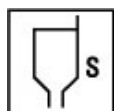
Pot life

2 - 3 h a 20 °C



Diluente

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

18 - 22 s 4 mm DIN

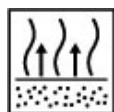
Airmix/Airless

—



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
Tazza di flusso (tec. ad alta pressione)	—	1,6 - 2	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
HVLP (tecnica a bassa pressione)	—	1,6 - 2	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
HVLP / pressione interna dell'ugello	—	0,7	—	—	—



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra una mano e l'altra

10 - 15 min prima dell'essiccazione in forno

Spessore di film secco

25 - 80 µm

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	—	3 - 4 h	25 min
60 °C	5 - 10 min	30 min	—	30 min	—

Nota

Stoccaggio: Nell'imballaggio originale chiuso, almeno 3 anni.

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto Categoria B/c 540 g/l.
Questo prodotto contiene max. 540 g/l.

Condizioni per l'applicazione: Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare un'adeguata ventilazione di mandata e di scarico.

Istruzioni di applicazione: Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Preparazione del supporto: tutti i supporti devono essere pre-puliti con Mipa Silikonentferner. Per i supporti zincati si consiglia un lavaggio con agente bagnante ammoniacale. Pretrattamento: carteggiare l'alluminio con P 220, l'acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura, pulire nuovamente a fondo con Mipa Silikonentferner. Se utilizzato come promotore di adesione su alluminio duro, rispettare uno spessore dello strato secco di 20 - 25 µm. Non sovraverniciare con vernici base bicomponenti a base di solvente (Mipa BC).