

Usò previsto

Mipa 2K-Acrylgrund è un rivestimento di base a rapida essiccazione, con buon potere riempitivo e protezione attiva contro la corrosione, per applicazione bagnato su bagnato. Mipa 2K-Acrylgrund mostra un'eccellente adesione su ferro, acciaio, vetroresina, alluminio e supporti zincati ed è sovraverniciabile con tutte le comuni vernici Mipa monocomponenti e bicomponenti.

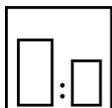
Resa: 8,0 - 10,0 m²/l (Spessore di film secco di 30 µm)

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

Mipa 2K-Härter H 10

10 : 1

7 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

10 : 1

7 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

per le verniciature parziali

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Pot life

8 h con Mipa 2K-Härter H 10 a 20 °C

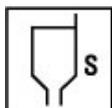
8 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 10 a 20 °C

9 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 25 a 20 °C



Diluyente

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

18 - 22 s 4 mm DIN

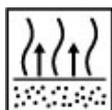
Airmix/Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
Tazza di flusso (tec. ad alta pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
HVLP (tecnica a bassa pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
HVLP / pressione interna dell'ugello	–	0,7	–	–	–
Airmix / Airless	–	100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	5 - 10



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra una mano e l'altra

10 - 15 min prima dell'essiccazione in forno

Spessore di film secco

25 - 80 µm



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	–	–	50 - 60 min
60 °C	5 - 10 min	30 min	–	–	30 min

Nota

Stoccaggio: Nell'imballaggio originale chiuso, almeno 3 anni.

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto Categoria B/c 540 g/l.
Questo prodotto contiene max. 540 g/l.

Condizioni per l'applicazione: Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare un'adeguata ventilazione di mandata e di scarico.

Istruzioni di applicazione: Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Preparazione del supporto: tutti i supporti devono essere pre-puliti con Mipa Silikonentferner. Per i supporti zincati si consiglia un lavaggio con agente bagnante ammoniacale. Pretrattamento: carteggiare l'alluminio con P 220, l'acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura, pulire nuovamente a fondo con Mipa Silikonentferner. Se utilizzato come promotore di adesione su alluminio duro, rispettare uno spessore dello strato secco di 20-25 µm. Non sovraverniciare con vernici base bicomponenti a base di solvente (Mipa BC).