

Usso previsto

Fondo bicomponente a rapida essiccazione per la verniciatura di autovetture e veicoli commerciali, per la mano di fondo di parti in acciaio, ghisa, container, macchine, telai, telai di trasporto, ecc., privo di cromo. Buona protezione anticorrosiva su lamiere di ferro e acciaio. Buona adesione su metalli non ferrosi (ad es. alluminio, supporti zincati). Sovraverniciabile con fondi e smalti Mipa.

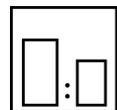
Resa: 6,0 - 8,0 m²/l

Istruzioni di applicazione



Colore

grigia



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

Mipa Härter WPZ

–

2 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

–

–



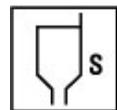
Pot life

12 h con Mipa Härter WPZ a 20 °C



Diluyente

–



Viscosità di applicazione

La viscosità pronta per l'applicazione a spruzzo viene raggiunta dopo l'aggiunta dell'indurente.

pistola a gravità

Airmix/Airless

16 - 18 s 4 mm DIN

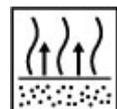
–



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
----------------------	---------------	-----------------	-------------	-------------	----------------

Tazza di flusso (tec. ad alta pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	–
--	---	---------	-----------	-------	---



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra una mano e l'altra

10 - 15 min prima dell'essiccazione in forno

Spessore di film secco

10 - 15 µm



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	--	--	--	--	25 - 35 min
60 °C	--	--	--	--	5 - 10 min

Nota

- Stoccaggio:** nel contenitore originale chiuso almeno 2 anni
- Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto Categoria B/c 780 g/l
Questo prodotto contiene max. 691 g/l
- Condizioni per l'applicazione:** Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare un'adeguata ventilazione di mandata e di scarico.
- Istruzioni di applicazione:** Non utilizzare su supporti termoplastici. Non rivestire con materiali in poliesteri. Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare le superfici. Rimuovere le vecchie verniciature o i primer non induriti. I supporti zincati devono essere pretrattati con un detergente a base di ammoniaca utilizzando Mipa Zinkreiniger.