

Usso previsto

Mipa P 80 è un stucco riempitivo bicomponente di alta qualità a base di resine poliestere con pigmentazione lamellare. Questo stucco aderisce su acciaio, alluminio, zinco e vetroresina. Facile da applicare, lo stucco si lascia carteggiare bene quasi senza produrre polvere dopo un breve tempo di essiccazione ed è caratterizzato da un'alta adesività come anche un'elevata resistenza alla flessione. Eccellente verticalità. Buona resistenza alla benzina, al diesel e agli acidi diluiti. P 80 Kaltmetall può essere utilizzato invece di stagno liquido.

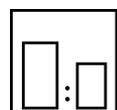
Resa: --

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio argento metalizzato grosso



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

Mipa Härter P

100 : 2

--



Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

--

--



Pot life

4 - 6 min con Mipa Härter P a 20 °C



Diluente

--



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

Airmix/Airless

--

--



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
----------------------	---------------	-----------------	-------------	-------------	----------------

--

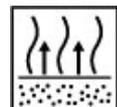
--

--

--

--

--



Tempo di evaporazione

--

Spessore di film secco

--

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
Essiccazione ad infrarossi (distanza ca. 80 cm e max 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

Nota**Stoccaggio:**

--

Direttiva COV:

Valore limite UE per il prodotto della categoria B/b: 250 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 50 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione:

Da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione sufficiente.
Gli stucchi poliesteri non induriscono più a una temperatura inferiore di +10 °C.

Istruzioni di applicazione:

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente la superficie. Le mani non indurite di vernici o fondi devono essere rimosse.

Non applicare su prodotti termoplastici o a contenuto acido (Reaktionsprimer).

Mescolare bene lo stucco con il catalizzatore. Non aggiungere più del 3 % di catalizzatore Härter P! L'aggiunta eccessiva o pure scarsa del catalizzatore può causare macchie nello strato di finitura.

Prima di ogni fase di lavorazione, pulire e sgrassare utilizzando Mipa Silikonentferner su tutta la superficie da verniciare.

Togliere completamente la ruggine fino al metallo nudo e carteggiare con una carta abrasiva di grana P 80 / 150.

Per i lavori di stuccatura su superfici metalliche non ferrose (ad es. alluminio, superfici zincate), Mipa EP-Primer-Surfacer può essere pre-impregnato prima del lavoro di stuccatura vero e proprio per garantire un'adesione ottimale.

Per migliorare la protezione contro la corrosione, p. es. restaurando un'auto d'epoca applicare una mano di fondo di Mipa EP-Primer Surfacer (consultare la scheda tecnica di Mipa EP-Primer-Surfacer).

Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con una carta abrasiva di grana P 150 / 240. Prima dell'applicazione del fondo carteggiare a secco tutta la superficie con una carta abrasiva di grana P 240 / 360 finché la superficie presenta un aspetto opaco.

Carteggiare lo stucco soltanto a secco.

Isolare con Mipa fondi mono- o bicomponente prima della sovraverniciatura.