

Mipa Spritzspachtel Plus Spray 400 ml

213610000

Informazioni sul prodotto

mipa

Professional Coating Systems

Pagina 1 / 4

Uso previsto

Mipa Spritzspachtel Plus è un sistema di primerizzazione premium con elevato potere riempitivo per uso professionale nel settore della riparazione di veicoli. È quindi adatto anche per applicazioni a strato spesso fino a 300 µm di spessore a secco. Grazie alla sua speciale formulazione e al breve tempo di essiccazione, consente di livellare in modo rapido ed efficace irregolarità, segni di levigatura, ecc. Ciò garantisce un'elevata velocità di lavorazione, contribuendo a ridurre i costi nell'attività di verniciatura.

Mipa Spritzspachtel Plus offre inoltre un ampio spettro di adesione e può quindi essere applicato su una grande varietà di supporti quali acciaio, alluminio e supporti zincati, nonché su superfici stuccate e riempite.

Mipa Spritzspachtel Plus può essere ricoperto con sistemi di verniciatura a base solvente e acquosa monocomponente e bicomponente.

Istruzioni per la lavorazione



Supporto

Supporti in acciaio, alluminio e supporti zincati
Superfici levigate con stucco e riempitivo
Materie plastiche come POM, ABS, PVC, PC, PS, PA, PP/EPDM
Supporti in legno

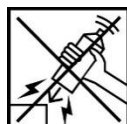
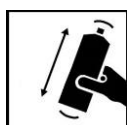
Trattamento preparatorio / pulizia

Informazioni dettagliate sono disponibili alla voce "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

Aderenza universale
Elevata velocità di lavoro
Elevato potere riempitivo
Elevata stabilità
Rapida levigabilità

Colore / brillantezza



Preparazione

Agitare bene la bomboletta per 1-2 minuti prima dell'uso!

Non sottoporre la bomboletta a sollecitazioni meccaniche elevate!

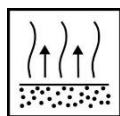
Numero di mani

Spruzzatura di prova - Distanza di spruzzatura circa 10 - 15 cm
2 - 5 numeri di mani, spessore della pellicola secca 50 - 300 µm

Version: it 0226

Il presente foglio informativo ha scopo puramente informativo! Le indicazioni fornite corrispondono, secondo le nostre conoscenze, allo stato dell'arte e si basano sulla nostra pluriennale esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Esse non esonerano tuttavia l'utente dall'obbligo di verificare sotto la propria responsabilità l'idoneità e l'uso previsto dei nostri prodotti in modo professionale nelle rispettive condizioni dell'oggetto. Si prega di osservare le schede di sicurezza e le avvertenze riportate sulla confezione. Ci riserviamo il diritto di modificare e integrare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Tempo di appassimento

2 - 3 min tra il numero di mani



Dopo l'applicazione

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta spray e svuotare l'ugello, in modo da evitare che il prodotto si secchi nella testa dell'ugello.



Tempi di essiccazione a 20 °C

fuori polvere	5 - 10 min
secco al tatto	15 - 20 min
sovraverniciabile	20 min
carteggiabile	30 min



Lavorazione ulteriore

carteggiatura a secco: Per verniciature monostrato di finitura: P 400
Per verniciature a due strati di finitura: P 500-600



Carteggiatura ad umido: Per verniciature monostrato di finitura: P 600
Per verniciature a due strati di finitura: P 800 - 1000

Condizioni di applicazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire un ricambio d'aria sufficiente.

Stoccaggio

Se ben chiuso, può essere conservato per 2 anni in locali freschi e asciutti.

Legislazione COV

Valore limite UE per il prodotto categoria B/e 840 g/l
Questo prodotto contiene max. 840 g/l

Consigli di sicurezza

vedere la scheda di sicurezza

Istruzioni per la lavorazione

Non rifinire con materiali in poliestere.

Pretrattamento del supporto

Il supporto deve essere pulito e asciutto, rimuovere olio, grasso, ruggine, scaglie di laminazione, calamine e altre sostanze che potrebbero compromettere la funzionalità e la verniciatura!

Rimuovere le vecchie verniciature o i fondi non induriti o non resistenti.

Non utilizzare su supporti termoplastici.

Supporti in acciaio:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente carteggiare a secco con P 120.
3. Infine sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti in alluminio + supporti zincati (zincatura a nastro / zincatura a caldo continua) e zincatura galvanica:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente levigare a secco con P 220.
3. Infine sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati (zincatura a pezzi / zincatura a caldo discontinua), lavaggio con agenti bagnanti ammoniacali mediante Mipa Zinkreiniger:

1. Miscelare il Mipa Zinkreiniger 1:1 con acqua.
2. Levigare accuratamente a umido con un panno in tessuto non tessuto al corindone.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzato per circa 10 minuti.
4. Levigare nuovamente.
5. Infine risciacquare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

Supporti in plastica:

1. Prima della verniciatura, temperare i pezzi per 60 minuti a 60 °C.
2. Sgrassare con Mipa detergente antistatico per plastica o Mipa Silikonentferner.
3. Levigare accuratamente con MP Softpad Superfine utilizzando Mipa detergente antistatico per plastica o Mipa Silikonentferner.
4. Pulire nuovamente con il detergente antistatico per plastica Mipa o il Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare accuratamente i pezzi.
6. Consigliato per la neutralizzazione delle cariche elettrostatiche:
soffiare sulle superfici con le MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un unico passaggio, riducendo l'inclusione di polvere durante la verniciatura. Inoltre, si previene il disallineamento dei pigmenti in caso di sovraverniciatura con vernici metallizzate/ad effetto.

ATTENZIONE: gli agenti distaccanti devono essere completamente rimossi!

Al termine del pretrattamento sopra descritto, si consiglia di eseguire una prova di bagnabilità con acqua; se l'acqua scivola via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

A causa della grande varietà di tipi e miscele di plastica disponibili sul mercato, si consiglia di eseguire prove preliminari su parti in plastica originali corrispondenti.

Vetroresina (VTR):

1. Prima della verniciatura, temperare i pezzi per 60 minuti a 60 °C.
2. Sgrassare con detergente antistatico per plastica Mipa o con Mipa Silikonentferner.
3. Levigare accuratamente con carta abrasiva P 240 - P 320.
4. Pulire con detergente antistatico per plastica Mipa o con Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare accuratamente i pezzi.
6. Consigliato per la neutralizzazione delle cariche elettrostatiche:
soffiare sulle superfici con le MP Ionisierungspistole X-ION, che puliscono e neutralizzano in un unico passaggio, riducendo l'inserimento di polvere durante la verniciatura. Inoltre, si previene il disallineamento dei pigmenti in caso di sovraverniciatura con vernici metallizzate/ad effetto.

ATTENZIONE: gli agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Al termine del pretrattamento sopra descritto, si consiglia di eseguire una prova di bagnabilità con acqua; se l'acqua scivola via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

Verniciature vecchie intatte e resistenti, verniciature di fabbrica:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach schleifen mit P 320.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Verniciatura cataforetica / primer di fabbrica:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente levigare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. Infine sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Mipa Spritzspachtel Plus Spray 400 ml

213610000

Informazioni sul prodotto

Legno:

Applicare solo su superfici in legno perfettamente asciutte, pulite e prive di resina.

1. Levigare il legno con carta abrasiva P 180 - P 240
2. Rimuovere accuratamente la polvere dalle superfici levigate o soffiandole con aria compressa priva di olio.

In caso di utilizzo di stucco, dopo l'essiccazione carteggiare come segue:

1. Per rivestimenti a 1 strato con carta abrasiva P 400 a secco o P 600 a umido.
2. Per rivestimenti a 2 strati, utilizzare carta abrasiva P 500 / 600 a secco o P 800 / 1000 a umido.
3. Rimuovere accuratamente la polvere di levigatura con Mipa Silikonentferner o Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL. Utilizzare panni puliti e privi di pelucchi.

Si consiglia di pulire accuratamente le superfici levigate e/o le fughe, le scanalature ecc. con aria compressa priva di olio.

4. Infine, pulire le superfici da verniciare con un panno pulito utilizzando il prodotto Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL.

Dopo che i detergenti si sono asciugati completamente e senza lasciare aloni, è possibile procedere con la verniciatura di finitura.