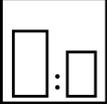
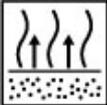


Usso previsto

Vernice speciale a base di resina siliconica resistente alle alte temperature per l'uso su supporti in acciaio come sistemi di scarico, forni, griglie, ecc., resistente al calore fino a 800 °C.

Resa: 9,0 - 12,0 m²/l

Istruzioni di applicazione

	Colore argento nero					
	Rapporto di miscela Catalizzatore	in peso (vernice : catalizzatore)	in volume (vernice : catalizzatore)			
	--	--	--			
	Catalizzatore per le verniciature totali		per le verniciature parziali			
	--		--			
	Pot life --					
	Diluyente pronto all'uso					
	Viscosità di applicazione pistola a gravità	Airmix/Airless				
	--	--				
	Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
	pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,3 - 1,5	2	--
	HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,3 - 1,5	2	--
	HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--
	Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,28	1 - 2	--
	Tempo di evaporazione 5 - 8 min tra le mani 10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno					
	Spessore di film secco 15 - 20 µm					



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	30 - 60 min	5 h*	24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	40 - 60 min*	dopo il raffreddamento	--	--

Nota

Stoccaggio: per almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 750 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa di aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione: Preparazione del sottofondo:

Il supporto deve essere pulito e asciutto. Rimuovere olio, grasso, ruggine, scaglie di laminazione, scaglie di laminazione e altre sostanze che possono influire sul funzionamento e sulla vernice!

Superfici in acciaio:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente, pre-levigatura a secco con P 120 + levigatura finale con P 220 - 320.
3. Successivamente, sgrassaggio con Mipa Silikonentferner.

Poiché Mipatherm viene applicato con uno spessore dello strato secco di 15 - 20 µm, il supporto non deve essere carteggiato troppo grossolanamente. Si deve rinunciare all'uso della sabbatura come metodo di pretrattamento. Motivo: la superficie ruvida dell'acciaio che ne risulta non può più essere coperta da un film protettivo, il che può portare a una corrosione precoce.

Indicazioni generali:

*Asciutto al tatto significa che è ancora possibile scrivere leggermente con il gesso. Il rivestimento è ancora sensibile alle sollecitazioni meccaniche e chimiche. Pertanto, gli oggetti rivestiti devono essere maneggiati con cura. Resistente in condizioni limitate: una resistenza ai solventi limitata (carico temporaneo) viene raggiunta dopo circa 1-2 ore a 200 °C. Il rivestimento è quindi anche meno sensibile alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.

Le proprietà ottimali della pellicola e la piena resistenza chimica e meccanica si ottengono dopo il primo trattamento termico di circa 1 ora ad almeno 300 °C. Per evitare la formazione di bolle in caso di carico termico troppo rapido, è necessario rispettare tempi di ventilazione finale di durata adeguata o l'aumento della temperatura dovrebbe avvenire il più lentamente possibile.

L'applicazione a pennello e a rullo è possibile solo in misura limitata.